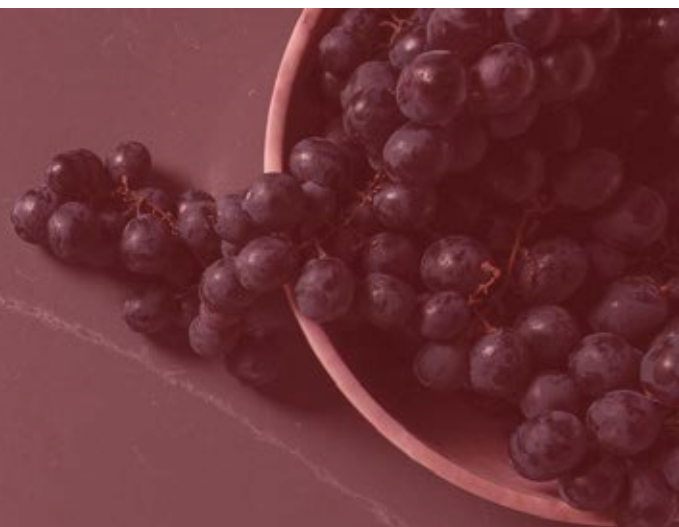


COANTE SCHEDA DI SICUREZZA

Valido per tutte le nostre collezioni.

[coante.com](https://www.coante.com)





PREFAZIONE

Questo manuale contiene informazioni importanti e raccomandazioni relative al trasporto, stoccaggio, movimentazione, lavorazione e installazione dei prodotti "Coante Mineral Surfaces". I processi di applicazione di Coante sono sostanzialmente simili a quelli della pietra naturale. In questo manuale sono indicate le tecniche e i principi aggiuntivi necessari per Coante. Per questo motivo, tutte le fasi dei processi di lavorazione non sono descritte in dettaglio. Le informazioni e le raccomandazioni contenute in questo manuale mirano a soddisfare le più alte aspettative dei clienti, combinando l'eccellenza dei prodotti "Coante Mineral Surfaces" con la vostra esperienza e competenza.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Nome Del Test	Norma	Unità	Risultati Del Test
Proprietà Fisiche			
Aspetto	-	-	Lastra Monolitica - In Vari Colori
Odore	-	-	Inodore
Assorbimento D'acqua	EN 14617-1	%	< 0,05 W4
Densità Apparente	EN 14617-1	g/cm ³	2-2,5

Proprietà Di Resistenza			
Resistenza Alla Flessione	EN 14617-2	MPa	>35 F4
Resistenza Agli Urti	EN 14617-9	joule	>3.4 (20 mm)
Resistenza All'Abrasione	EN 14617-4	mm	≥28 A4
Resistenza Allo Scivolamento	EN 14231	PVT	secco 41 / bagnato 19
Durezza Mohs	EN 101 /ASTM C1895	mohs	7
Resistenza Di Adesione Per Adesivi	EN 12003	MPa	4,20
Resistenza Del Foro Per Fissaggio (Foro Per Tassello)	EN 14617-8	N/mm	92 (875N d1 media: 9,5 mm, dist. media: 27 mm)
Resistenza Elettrica	EN 14617-13	Ωm	2,40 × 10 ¹²

Proprietà Chimiche			
Resistenza Chimica	EN 14617-10	-	C4

Proprietà Termiche			
Espansione Termica	EN 14617-11	1/Δ°C	19,7 * 10 ⁻⁶
Resistenza Allo Shock	EN 14617-6	%	>94
Resistenza Al Gelo-Disgelo	EN 14617-5	%	>90

Proprietà Di Sicurezza			
Reazione Al Fuoco	EN 13501-1	-	B ff-s1 (B fl-s1)

PROPRIETÀ FISICHE

Pesi Delle Lastre

Spessori

Dimensioni	1.5 cm	2 cm	3 cm
310X152 cm	145 kg	235 kg	352 kg
330X164 cm	166 kg	270 kg	397 kg

I valori di peso sono approssimativi e possono presentare piccole variazioni.

Opzioni Di Dimensioni E Spessori Delle Lastre



Tolleranza di flessione: Larghezza 2 mm, lunghezza 2,5 mm, diagonale 3 mm

Tolleranza di spessore: Tutti gli spessori $\pm 1,5$ mm

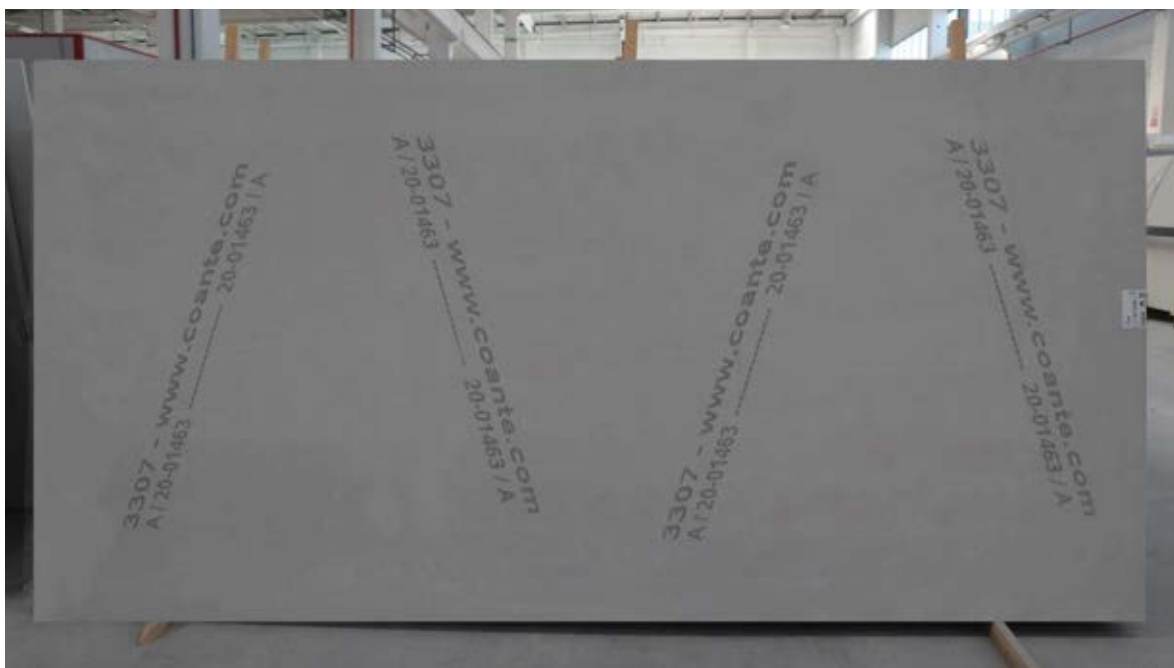
Informazioni sul prodotto:

Alcune informazioni importanti relative al prodotto si trovano sul retro delle lastre e sull'etichetta del prodotto.

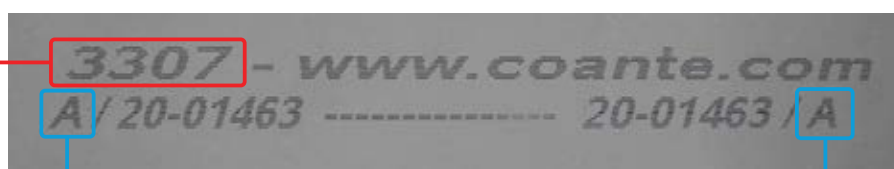
Labels and Codes on the Back of the Slab:

- Tipo Di Superficie:** -P: Lucido, -T: Touch
- Logos:** coante, CE, TSE, NSF
- COANTE - ARTEO** Prodotto in Turchia.
- Nome Del Prodotto:** 20124 P - SOLMARIN
- Dimensioni E Spessore Della Lastra:** 152X310 X 1.3
- Batch Number:** 1008577
- Qualità:** A
- Numero Di Lotto:** 1008577
- Numero Identificativo Della Lastra:** SLAB02000000597324
- Numero RTC:** C02000000000000000597324
- Numero Di Lotto (Bottom):** 1008577
- Nome Del Prodotto (Bottom):** 20124 P - SOLMARIN - A
- Numero De Pacco (Bottom):** 20124
- Dimensioni E Spessore Della Lastra (Bottom):** 152X310 X 1.3
- Additional Codes (Bottom):** LEFT, 1008577, 80000000000000001154

Per informazioni sui nostri prodotti certificati NSF, visitare info@nsf.org



Codice prodotto



Classe di qualità

ISTRUZIONI PER LA SALUTE E LA SICUREZZA

Durante il trasporto, la lavorazione o l'installazione dei prodotti, rispettare sempre le normative locali in materia di salute e sicurezza sul lavoro e la legislazione vigente.

Seguire i manuali d'uso e le istruzioni fornite dai produttori degli strumenti e delle attrezzature utilizzate.

Assicurarsi che le attrezzature siano ben mantenute e in condizioni operative.

Mantenere una distanza di sicurezza durante lo stoccaggio, il trasporto e la movimentazione delle lastre.

Assicurarsi che le lastre siano sempre fissate durante lo stoccaggio, il trasporto e la spedizione. Utilizzare dispositivi di protezione individuale.

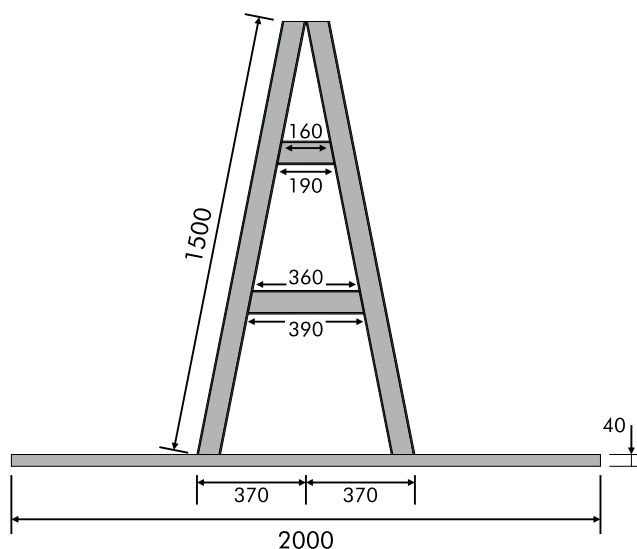
È obbligatorio utilizzare occhiali protettivi, guanti adeguati e calzature di sicurezza. Durante la produzione in officina o nei cantieri è obbligatorio l'uso di protezioni acustiche.

La polvere di Coante contiene silice e può causare gravi irritazioni e danni alle vie respiratorie, al naso, alla gola e ai polmoni. Non tagliare, modellare o lucidare mai a secco i prodotti Coante. Utilizzare sempre attrezzature di taglio a umido per ridurre le particelle nell'aria. Durante la lavorazione, indossare sempre una maschera antipolvere e garantire un'adeguata ventilazione dell'area di lavoro.

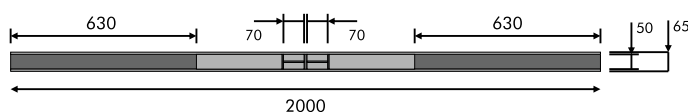
Per ulteriori informazioni, consultare la pagina 16 della Scheda di Sicurezza Coante.

STOCCAGGIO E TRASPORTO DELLE LASTRE

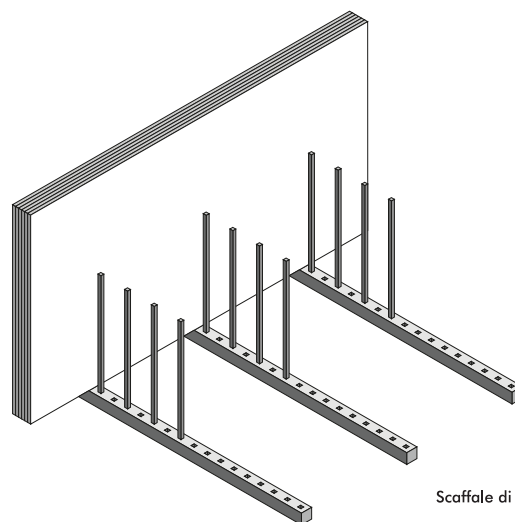
- Le lastre Coante devono essere caricate e scaricate utilizzando carrelli elevatori dotati di accessori speciali, pinze o cinghie, oppure gru a ponte. Rispettare sempre le istruzioni dei produttori delle attrezzature e le normative vigenti. Assicurarsi che carrelli elevatori e gru siano sottoposti a manutenzione regolare e utilizzati solo da personale qualificato.
- Il peso delle lastre Coante varia in base alle dimensioni e allo spessore. Per determinare la capacità di sollevamento delle attrezzature, fare riferimento alla tabella a pagina 2.
- Le lastre devono essere trasportate singolarmente o in coppia. Se si trasportano più lastre, devono essere posizionate faccia a faccia o dorso a dorso.
- Le lastre devono essere stoccate in modo da evitare deformazioni. I sistemi A-frame (supporto a A) o le rastrelliere per lastre sono le soluzioni più adatte.
- Rastrelliere non idonee o uno stoccaggio errato possono causare la deformazione delle lastre.
- Le lastre devono essere impilate in posizione verticale con un'inclinazione di 7°-15°.
- Per lo stoccaggio a breve termine (non superiore a una settimana), le lastre devono essere supportate da almeno due travi, a un'altezza di 150 cm e distanziate di 180 cm tra loro. Le lastre devono essere posizionate al centro del supporto; la distanza tra le travi e i bordi della lastra deve essere uguale.



Vista laterale del supporto tipo A



Vista superiore del supporto tipo A

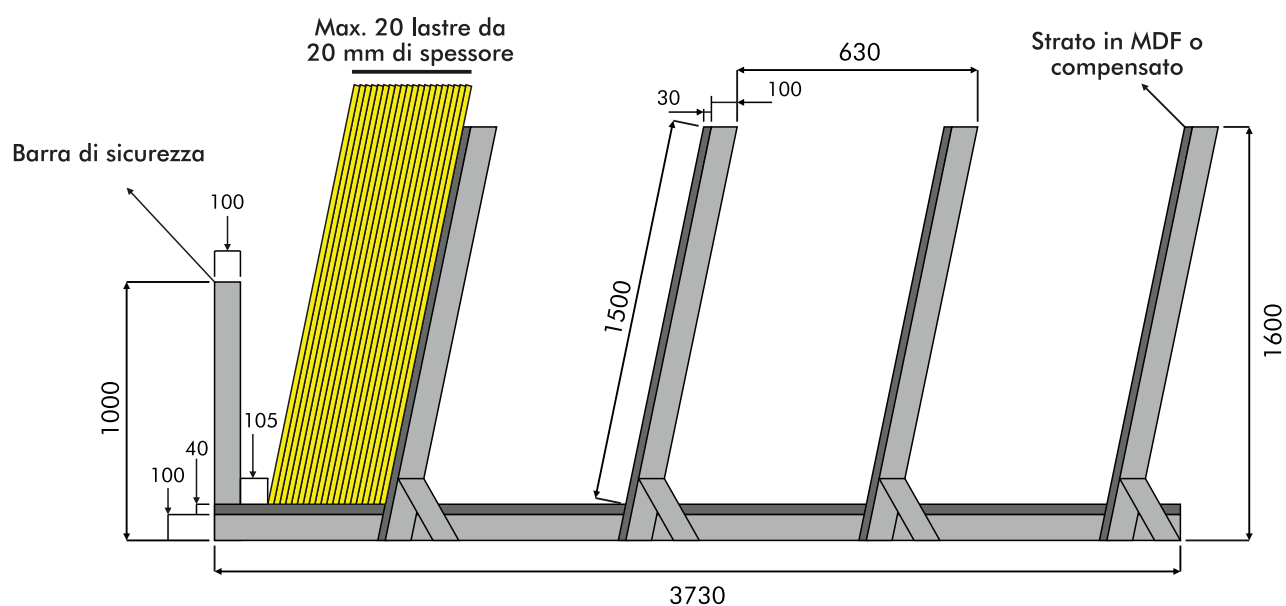
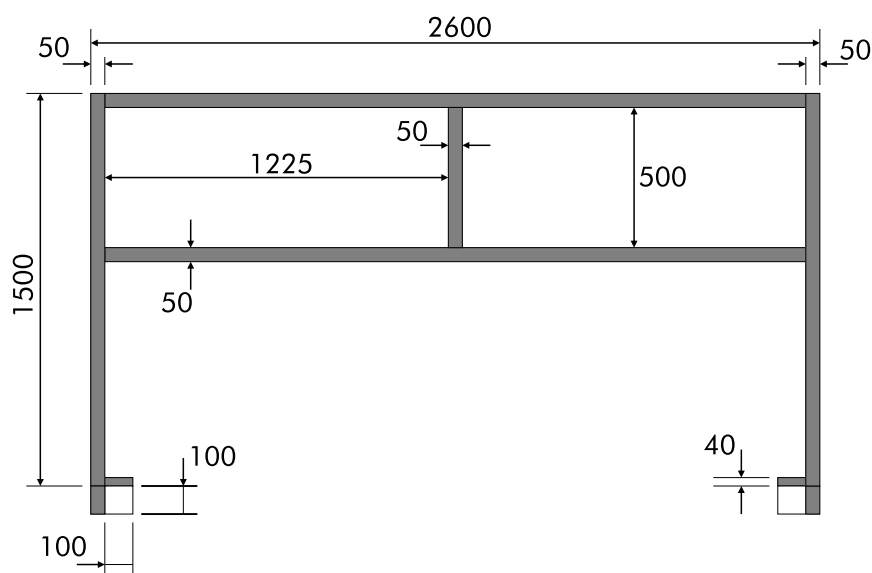


Scaffale di stoccaggio

Tutte le misure sono espresse in millimetri (mm)

- Per lo stoccaggio a lungo termine (oltre una settimana), le lastre devono essere posizionate su scaffalature che le supportino in almeno tre punti. Preferibilmente, lo stoccaggio deve avvenire in posizione verticale con supporto orizzontale. Il disegno ideale della scaffalatura è riportato di seguito.
- Le lastre devono essere conservate faccia a faccia senza lasciare spazi tra di esse.
- Se le lastre vengono impilate: per spessore 2 cm massimo 20 lastre, per spessore 3 cm massimo 15 lastre.
- Lo stoccaggio deve avvenire in ambienti chiusi o in aree ombreggiate per proteggere le lastre da polvere, pioggia e luce solare diretta. L'esposizione diretta al sole può causare scolorimento o variazioni di colore.
- La temperatura di stoccaggio non deve superare i 55°C.
- Per il trasporto delle lastre, i supporti tipo A (A-frame) rappresentano la soluzione più idonea. Le lastre devono essere posizionate verticalmente sull'A-frame, faccia a faccia e senza spazi tra di esse. Devono essere utilizzate cinghie per fissare le lastre sia all'A-frame sia tra loro.

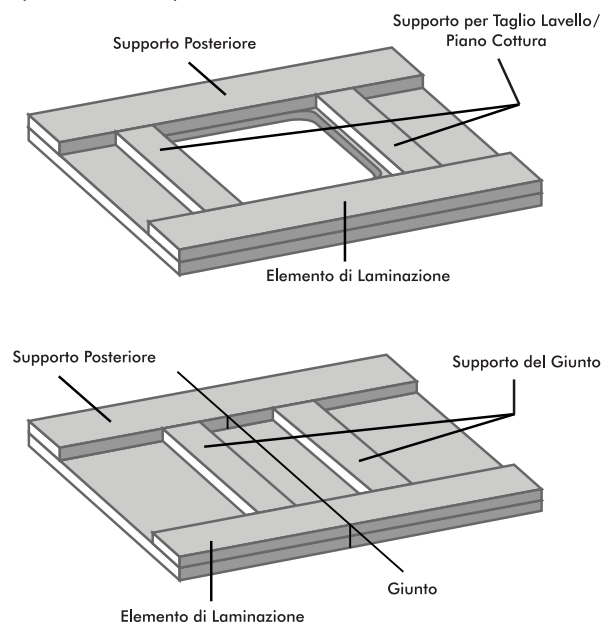
(DISEGNO 2): SCAFFALATURE DI STOCCAGGIO A SUPPORTO COMPLETO



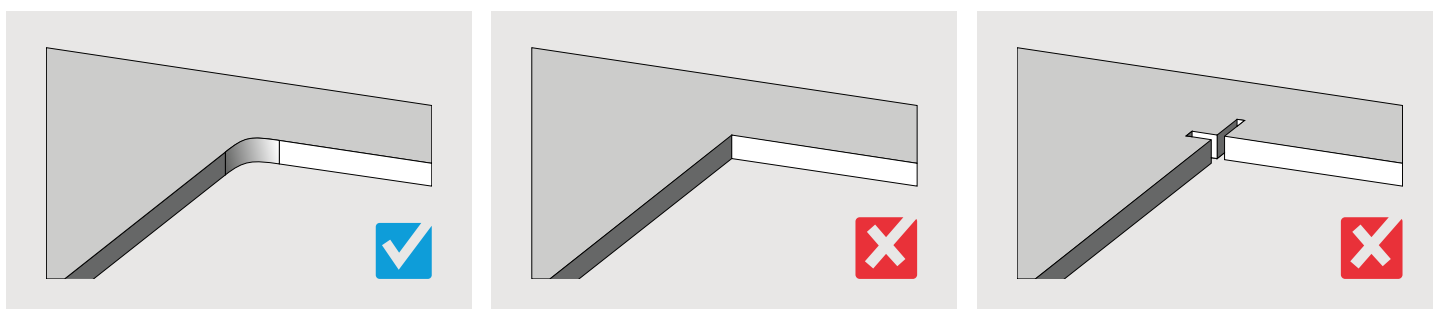
PRINCIPI GENERALI

- Anche se non visibile, Coante si espande e si contrae a causa delle variazioni di temperatura. Per questo motivo, nell'applicazione devono essere utilizzati adesivi flessibili. Per incollare tra loro i pezzi di Coante, si devono preferire adesivi a base di poliestere; per incollare Coante ad altri materiali, si devono utilizzare adesivi al 100% a base di silicone. Gli adesivi rigidi (come quelli a base cementizia o per pietra naturale) non devono essere assolutamente utilizzati con Coante.
- I piani di lavoro devono essere supportati in modo solido sui mobili. Se necessario, devono essere utilizzate strisce di supporto larghe almeno 4 cm per garantire un'adeguata capacità portante. Queste strisce possono essere realizzate con lastre Coante o materiali flessibili ma resistenti come il compensato marino. Strisce di supporto realizzate con materiali rigidi come marmo o granito possono creare tensioni nei piani Coante e causare crepe.
- In ogni punto in cui il piano cambia direzione deve essere prevista una giunzione. I piani a forma di L non devono essere progettati come un unico pezzo. Tutti i prodotti chimici utilizzati durante la produzione e il montaggio (come adesivi a base di poliestere, indurenti e pigmenti) devono appartenere allo stesso produttore ed essere raccomandati per l'uso combinato.
- I fori, i tagli o gli angoli interni dei piani a forma di L / U devono sempre avere un raggio.
- Negli angoli, deve essere prima praticato un foro, quindi eseguito il taglio e il contorno dell'angolo deve rimanere continuo. Non devono essere eseguiti tagli diagonali dai fori né tagli ad angolo retto (quadrati). Gli angoli interni retti creano punti di tensione nella lastra e possono causare crepe.
- Per evitare il surriscaldamento delle lastre, le operazioni di foratura, taglio, levigatura e lucidatura devono essere eseguite esclusivamente con attrezzature raffreddate ad acqua.
- Per la lavorazione delle superfici in quarzo, devono essere utilizzate lame da sega, dischi, punte carotatrici/di foratura e pad di lucidatura raccomandati dai produttori o realizzati per questo scopo.
- La superficie applicata in fabbrica delle lastre non deve essere modificata mediante rilucidatura, carteggiatura, levigatura, onatura o rivestimento. Questi processi causano danni irreversibili alla superficie della lastra.
- Sulle superfici Coante: non devono essere utilizzate spugne metalliche, pad abrasivi, detergenti contenenti microgranuli né prodotti chimici con pH superiore a 8,5 o inferiore a 5.
- Tra il piano di lavoro e forni da incasso, sistemi a bagnomaria, apparecchi a vapore, refrigeratori o dispositivi simili che emettono calore, deve sempre essere utilizzato uno strato di isolamento termico.

(DISEGNO 3): STRISCE DI SUPPORTO



(DISEGNO 4): DETTAGLIO TAGLIO ANGOLO INTERNO



PRODUZIONE E INSTALLAZIONE

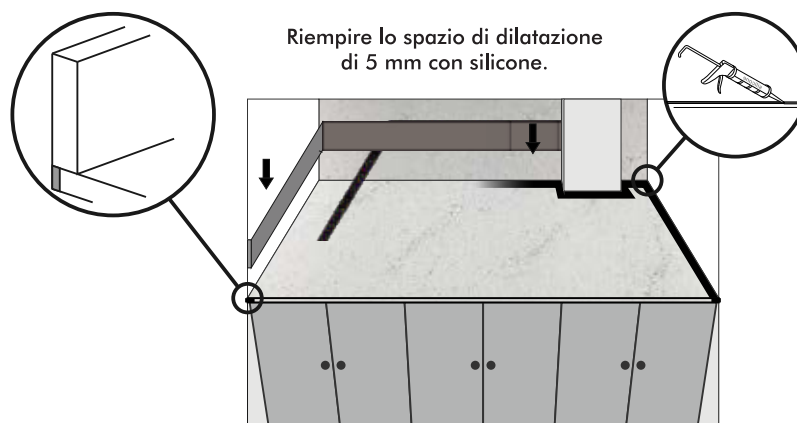
Controllo e Pianificazione delle

- Rimuovere la pellicola protettiva dalla superficie della lastra. Se necessario, pulire la superficie.
- Controllare la qualità della superficie sotto adeguata illuminazione e da diverse angolazioni.
- Possono verificarsi differenze di tonalità tra lastre con date di produzione diverse. Se si utilizzano più lastre nello stesso lavoro, si devono preferire lastre con lo stesso numero di lotto. Se ciò non è possibile, la compatibilità cromatica deve essere verificata nelle stesse condizioni di illuminazione e affiancando le lastre.
- Le lastre Coante hanno una tolleranza di spessore di $\pm 1,5$ mm. Deve essere verificata la compatibilità di spessore tra le lastre da unire.
- Le lastre Coante presentano una distribuzione casuale di granuli e motivi. Ciò può causare differenze all'interno della stessa lastra e tra diverse lastre. Queste differenze possono essere più evidenti soprattutto nei motivi effetto marmo. Durante la pianificazione devono essere considerate possibili variazioni di motivo e tonalità.
- Una conservazione non corretta può causare deformazioni (warp) nelle lastre. Le lastre deformate potrebbero non appoggiarsi correttamente sul banco di taglio, riducendo la qualità del taglio o causando crepe durante il processo.
- Il controllo della deformazione deve essere effettuato posizionando la lastra orizzontalmente su una superficie piana, solida e completamente supportata, utilizzando una riga di lunghezza totale. Non si

Misurazione

- Assicurarsi che i mobili siano posizionati in modo stabile e fissati tra loro e alla parete posteriore.
- Verificare che le superfici superiori dei mobili siano dritte e in piano. Le superfici inferiori che sostengono il piano di lavoro devono essere dritte e in piano con una tolleranza massima di 1,0 mm su 3000 mm. Mobili non livellati possono creare punti di tensione nel piano e causare crepe.
- Nelle applicazioni con alzatina a tutta altezza (backsplash), deve essere verificato che anche le pareti tra i mobili superiori e inferiori siano dritte e verticali.

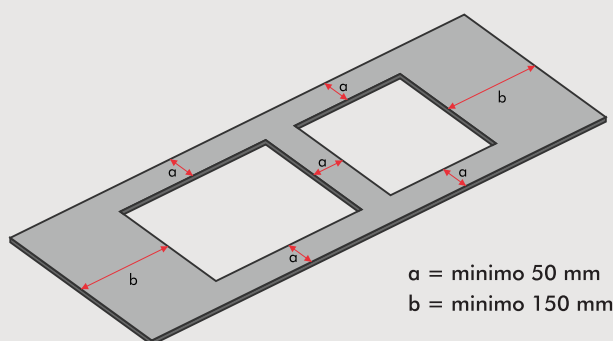
(DISEGNO 5): SPAZIO DI DILATAZIONE TERMICA



Tra il piano di lavoro e le pareti deve essere lasciato uno spazio di 5 mm in tutte le direzioni. Questo spazio è necessario per la dilatazione termica.

- Determinare le posizioni dei tagli per lavello e piano cottura. La distanza minima tra i bordi anteriore e posteriore del piano e i tagli deve essere di 5 cm.
- La distanza minima tra i tagli lavello/piano cottura e i giunti è di 15 cm. Se questa distanza non può essere garantita, i giunti devono essere allineati con la struttura del mobile e supportati con strisce di supporto.
- Deve essere lasciato uno spazio di dilatazione termica di 4 mm in tutte le direzioni dei tagli per lavello e piano cottura.
- Deve essere evitato il posizionamento dei giunti negli spazi per la lavastoviglie.
- Durante la pianificazione, deve essere considerato l'accesso all'area di montaggio dei pezzi.

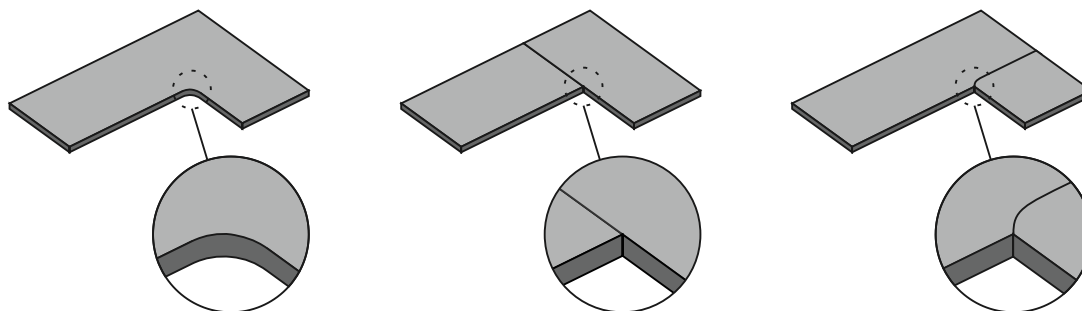
(DISEGNO 6): DISTANZE MINIME PER TAGLI DI LAVELLO E PIANO COTTURA



PRODUZIONE

Taglio

- Tutte le operazioni di taglio, levigatura e lucidatura devono essere eseguite esclusivamente con attrezzature a umido. Deve essere utilizzata acqua continua e abbondante per raffreddare la lastra. Il taglio e la lucidatura a secco generano calore eccessivo; ciò può danneggiare la struttura della lastra, causare microfessurazioni e diffondere polvere di silice nell'aria. Per la lavorazione delle superfici in quarzo devono essere utilizzate lame, dischi e punte/corone raccomandati dal produttore o progettati per questo scopo. Le attrezzature devono essere utilizzate secondo velocità e direzioni indicate dal produttore.
- Devono essere sempre utilizzati utensili affilati e in buone condizioni. Dischi usurati o con segmenti mancanti causano scheggiature e segni di taglio sui bordi; questi difetti riducono la qualità dei bordi e delle giunzioni. Il banco di taglio deve essere piano e supportare completamente la lastra in ogni punto. Irregolarità o vuoti nel banco influenzano negativamente la qualità del taglio e possono causare crepe.
- La planarità del banco di taglio deve essere controllata settimanalmente con una riga di almeno 3 metri e eventuali problemi devono essere risolti immediatamente. Il taglio deve iniziare dal lato lungo della lastra. Il processo deve sempre partire dai bordi e non dal centro della lastra.
- I piani a forma di L devono essere sempre tagliati in due pezzi e con giunto. Negli angoli interni, deve essere prima praticato un foro con raggio e poi eseguito il taglio.
- Durante il taglio, l'area attorno al foro non deve essere danneggiata. I tagli a 90° creano tensioni eccessive e possono causare crepe. Per i raggi minimi richiesti, vedere Disegno 9.
- I piani a forma di L composti da due pezzi possono essere uniti con giunto rettilineo o con giunto con raggio di 10 mm.

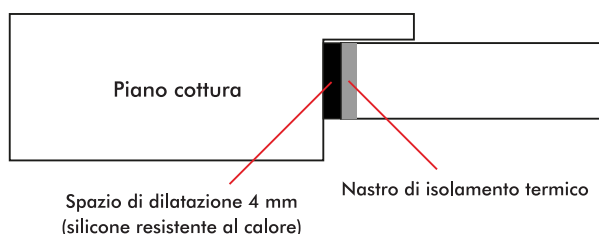


Tagli Lavello / Piano Cottura

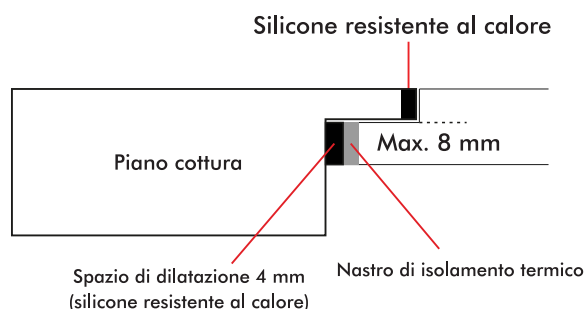
- Determinare la posizione dei tagli.
- Praticare fori di diametro 15 mm negli angoli dei tagli per il piano cottura e 20 mm negli angoli dei tagli per il lavello. Eseguire tagli rettilinei per collegare i fori. Non effettuare tagli diagonali dai fori con il disco da taglio. Il raggio interno del taglio deve essere preservato. Questo raggio è necessario per evitare concentrazioni di tensione negli angoli. I tagli a 90° possono causare crepe a causa delle elevate tensioni.
- Lasciare uno spazio di dilatazione termica di 4 mm tra il dispositivo e il bordo del taglio. Supportare tutti i bordi del taglio dal lato inferiore con strisce di supporto in Coante o compensato marino (Disegno 3).
- Per i lavelli sottotop, lucidare i bordi del taglio come descritto a pagina 12. I bordi superiori non devono essere lasciati a 90°. I bordi retti tendono a scheggiarsi facilmente; bordi leggermente arrotondati sono più resistenti ed estetici.
- Nelle installazioni a filo (flush), la profondità delle scanalature non deve superare gli 8 mm.

(DISEGNO 8): MONTAGGI LAVELLO E PIANO COTTURA

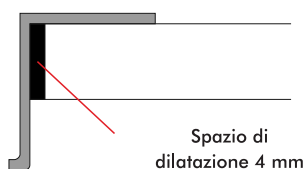
Piano Cottura a Installazione Superiore



Piano Cottura a Filo (Flush)



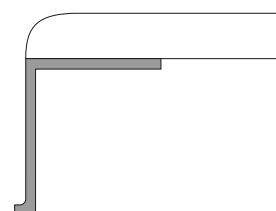
Lavello a Installazione Superiore

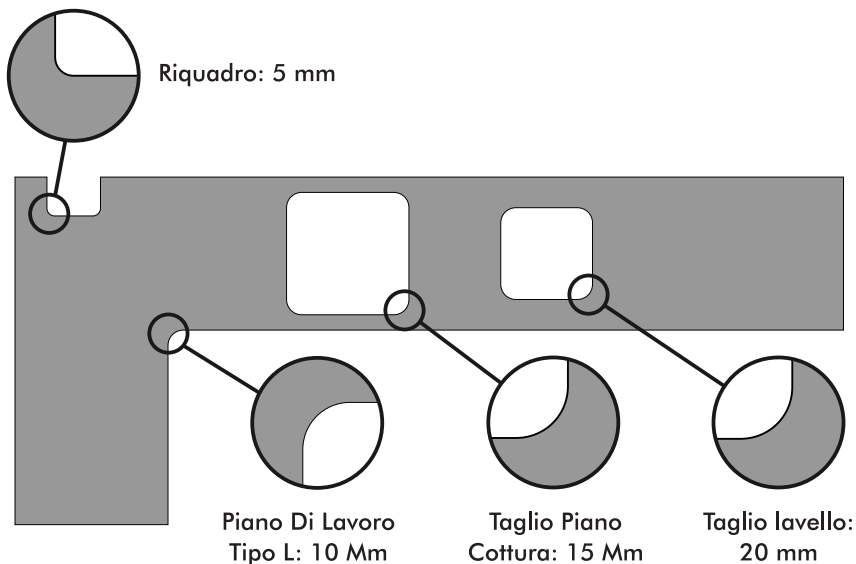


Lavello a Filo (Flush)



Lavello a Installazione Inferiore

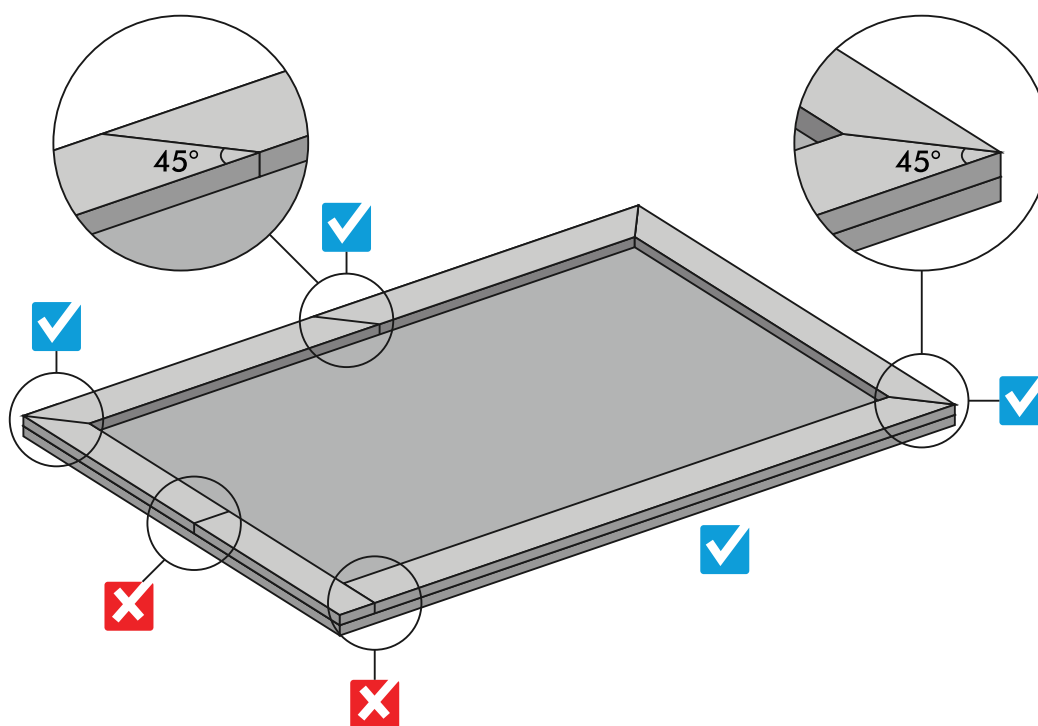




Laminazione / Doppio Spessore

- Coante produce lastre con spessori di 15 mm, 20 mm e 30 mm. La laminazione è il metodo per creare profili di bordo più spessi rispetto allo spessore originale della lastra.
- La laminazione viene eseguita fissando strisce ricavate dallo stesso materiale sotto il bordo frontale del piano di lavoro.
- Per ottenere la migliore corrispondenza di colore e tonalità, le parti di laminazione devono essere tagliate dalla stessa lastra del piano. Le parti di laminazione devono essere utilizzate in un unico pezzo e a tutta lunghezza.
- Se è necessario realizzare una giunzione nella parte di laminazione, le giunzioni devono essere eseguite sempre con un angolo di 45° per ridurre le tensioni. Le parti di laminazione devono essere unite negli angoli con tagli a 45°.
- Le giunzioni dritte a 90° nelle parti di laminazione creano punti di tensione e possono causare crepe.

(DISEGNO 10): ELEMENTI DI LAMINAZIONE



- Rendere lisce le superfici di giunzione e pulire polvere e residui. Creare scanalature sulle superfici di giunzione per aumentare l'adesione tra i pezzi.
- Colorare l'adesivo a base di poliestere in base al colore della lastra. Applicare l'adesivo su tutta la superficie di giunzione.
- Incollare i pezzi e fissarli con morsetti ogni 10 cm. Dopo l'asciugatura dell'adesivo, è possibile pulire e lucidare i bordi.

Bordi a Mitra

- I bordi a mitra sono tipi di bordo estetici che permettono al disegno della superficie superiore di continuare senza interruzioni sulla faccia frontale.
- Per una perfetta corrispondenza di colore e disegno, il piano e le parti frontali devono essere tagliati dalla stessa lastra, preferibilmente da zone vicine.
- Per la massima resistenza, le parti devono essere tagliate con un angolo di 45°. Devono essere perfettamente parallele e le superfici di giunzione devono essere pulite e allineate.
- I bordi superiori sono molto delicati e soggetti a scheggiature. Non devono essere eseguiti tagli con angoli inferiori a 45°, poiché indeboliscono le parti e riducono la qualità del giunto.
- Pulire nuovamente le superfici di giunzione da polvere e residui. Creare scanalature per migliorare l'adesione.
- Colorare l'adesivo poliestere in base al colore della lastra e applicarlo uniformemente.
- Mantenere le parti ferme fino all'asciugatura, quindi rifinire i bordi. Per un risultato estetico, il giunto superiore deve essere il più sottile possibile. I bordi a 90° sono soggetti a scheggiature; smussi da 2–3 mm o arrotondamenti da 3 mm sono le soluzioni più adatte.

(DISEGNO 11): BORDO A MITRA



■ Lucidatura dei Bordi

Prima della lucidatura, assicurarsi che i bordi siano puliti e privi di polvere e residui. Per i migliori risultati, utilizzare attrezzature di alta qualità e pad diamantati specifici per superfici in quarzo.

La lucidatura deve essere eseguita solo con attrezzature a umido e con alimentazione continua di acqua.

La lucidatura a secco genera calore eccessivo, indebolisce la struttura della lastra, provoca microfessurazioni e può causare rotture e variazioni di colore. Per ottenere il livello di lucidatura desiderato, si consiglia di utilizzare pad diamantati nella seguente sequenza:

Superfici lucide: 50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000 grit

Superfici opache (honed): 100, 200, 400 grit

Superfici touch (leathered): È molto difficile replicare manualmente le finiture di fabbrica e le operazioni sono irreversibili; per questo si consiglia l'uso di bordi a mitra.

Per pad da 1000 grit in su, utilizzare basse velocità (RPM). Anche seguendo tutte le indicazioni, i risultati possono variare in base alla qualità delle attrezzature e all'esperienza dell'operatore.

Si consiglia di monitorare attentamente il processo e definire le proprie linee guida operative. Non eseguire lucidatura a feltro (buff) sulle superfici Coante.

Le superfici di fabbrica non devono essere rilucide né sottoposte a honatura, levigatura o carteggiatura, né trattate con protettivi.

■ Giunti

La pianificazione dei giunti è fondamentale per ottenere un piano estetico e durevole e per un utilizzo efficiente della lastra.

I giunti devono essere posizionati sulla struttura del mobile o completamente supportati dal compensato superiore. Se ciò non è possibile, devono essere supportati su entrambi i lati con strisce di Coante o compensato marino.

I giunti non devono coincidere con la zona della lavastoviglie.

La distanza minima tra i tagli (cutout) e i giunti deve essere di 15 cm. Se una distanza minore è inevitabile, il giunto deve essere posizionato sulla struttura del mobile e supportato con strisce.

Le superfici dei giunti devono essere lisce, pulite e prive di polvere. Devono essere create scanalature per migliorare l'adesione. Posizionare le parti e verificare sia il livello che la qualità del giunto.

Per la regolazione in altezza utilizzare cunei o distanziatori. Non levigare, smerigliare o lucidare la superficie della lastra nelle zone dei giunti.

MONTAGGIO

Imballaggio e Trasporto dei Piani di Lavoro

- I pezzi del piano sono pesanti, voluminosi e fragili.
- Per un trasporto sicuro, utilizzare un sistema robusto. Un supporto metallico a cavalletto tipo A rivestito in compensato su entrambi i lati è una buona soluzione.
- Posizionare i pezzi sul supporto tipo A faccia a faccia o dorso a dorso, senza spazi. Devono poggiare sui bordi grezzi, mentre i bordi lucidi devono rimanere in alto.
- Fissare i pezzi tra loro e al supporto con cinghie. Devono essere sufficientemente strette da evitare movimenti, ma non troppo da danneggiare zone sensibili.
- Assicurarsi che le cinghie non vengano danneggiate dai bordi taglienti.
- Proteggere le superfici con panni o materiali morbidi.
- Prevedere personale sufficiente per il trasporto. Le zone fragili devono essere adeguatamente supportate.

Preparazione della Struttura

- Assicurarsi che i mobili siano fissati saldamente tra loro e alla parete posteriore.
- I mobili e i loro supporti devono essere sufficientemente resistenti per sostenere il piano. La struttura superiore deve essere livellata, diritta e a piombo con una tolleranza massima di $\pm 1,0$ mm su 3000 mm.
- Le superfici devono essere asciutte e prive di polvere, sporco e sostanze chimiche.
- Deve essere utilizzato uno strato di isolamento termico tra il piano e apparecchi che generano calore.

Montaggio

- Lasciare uno spazio di dilatazione di 5 mm tra il piano di lavoro e le pareti in tutte le direzioni. Questo spazio è necessario per la dilatazione termica. (Disegno 5)
- Il piano di lavoro deve essere supportato ogni 60 cm in direzione anteriore-posteriore mediante la struttura dei mobili e/o strisce di supporto.
- I giunti devono essere ulteriormente supportati con strisce di supporto nelle zone sopra lavastoviglie o forni.
- Posizionare i pezzi nelle loro sedi e verificare il risultato. Prima dell'incollaggio, effettuare le regolazioni di livello necessarie nei giunti. Utilizzare un adesivo a base di poliestere colorato in base al colore della lastra. Colorare l'adesivo in funzione della lastra e applicarlo in quantità adeguata sulle superfici del giunto. Per ottenere giunti il più possibile sottili e un perfetto allineamento, utilizzare sistemi professionali di livellamento dei giunti.
- Si raccomanda l'uso di sistemi professionali di regolazione per ottenere giunti perfettamente allineati e sottili.
- Non levigare, carteggiare o lucidare mai i giunti per regolare il livello dei pezzi. Queste operazioni causano danni irreversibili al piano di lavoro.
- Per il fissaggio del piano alla struttura sottostante utilizzare silicone al 100%. Applicare il silicone in modo puntuale ogni 20–25 cm. Utilizzare una quantità maggiore di silicone negli angoli, nelle zone dei giunti e attorno ai tagli.
- Non utilizzare mai adesivi rigidi (come quelli a base cementizia o per marmo/granito) né elementi di fissaggio meccanici (chiodi, viti, bulloni ecc.) sulle lastre Coante.
- Installare lavelli e piani cottura secondo le istruzioni del produttore. Tutti i lavelli devono essere completamente supportati tramite sistemi indipendenti dal piano di lavoro. I tagli per lavello e piano cottura devono essere supportati su tutti i lati.
- Per garantire l'isolamento attorno ai lavelli utilizzare silicone al 100%. Attorno al piano cottura utilizzare silicone resistente al calore e nastri di isolamento termico.
- Non utilizzare sigillanti o impregnanti sulle superfici Coante. Rimuovere i residui di adesivo con un panno morbido o una spatola in plastica. Pulire la superficie con acetone, alcool isopropilico o etanolo e risciacquare accuratamente.

- I piani di lavoro devono essere adeguatamente supportati sopra i mobili angolari.
- I piani di lavoro che non hanno mobili su entrambi i lati (ad esempio quelli posizionati accanto a dispense) devono essere supportati con listelli fissati alla parete posteriore e pannelli aggiuntivi sul lato.
- Se è necessario praticare un foro per il rubinetto sul piano di lavoro, assicurarsi di lasciare sufficiente materiale attorno al foro per garantire la resistenza.

Sporgenze del piano di lavoro

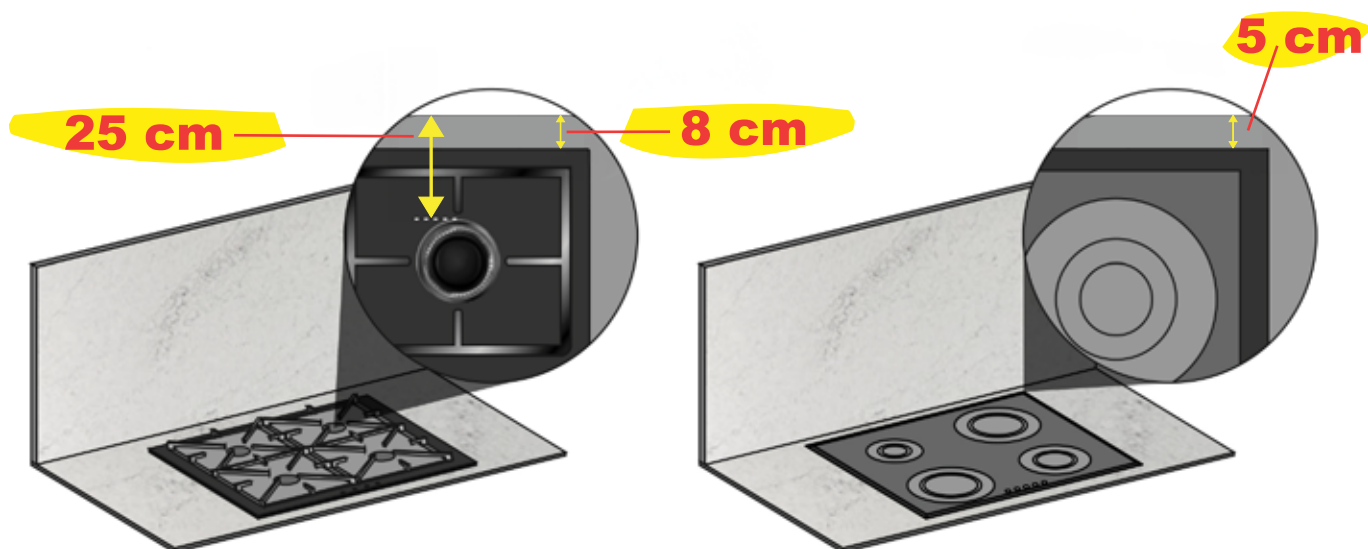
Le sporgenze del piano di lavoro devono essere supportate come mostrato di seguito:

Lastre di spessore 2 cm	Lastre di spessore 2 cm (con supporto in compensato da 1,5 cm)	Lastre di spessore 3 cm	Requisito di supporto
Meno di 20 cm	Meno di 30 cm	Meno di 40 cm	Non richiede supporto
Tra 20–40 cm	Tra 30–50 cm	Tra 40–60 cm	Mensola metallica ogni 60 cm
Oltre 40 cm	Oltre 50 cm	Oltre 60 cm	Pannello, montante, colonna o piede ogni 60 cm

Rivestimento Del Pannello Della Superficie Posteriore

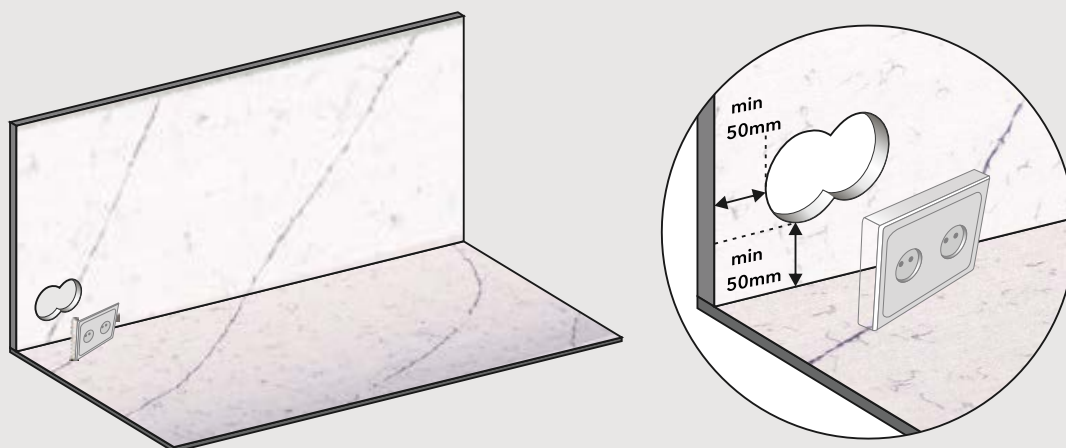
- I rivestimenti per pareti posteriori Coante sono applicazioni che garantiscono un'armonia estetica con il piano di lavoro grazie a fughe minime e non richiedono manutenzione. Poiché possono essere installati nello stesso giorno dallo stesso team di montaggio, consentono un risparmio di tempo per i proprietari.
- Per garantire l'armonia di colore e tono, il piano di lavoro e il rivestimento della parete posteriore devono essere tagliati dalla stessa lastra o devono essere utilizzate lastre con lo stesso numero di lotto.
- Le pareti devono essere dritte e a piombo; devono essere pulite da polvere, sporco e sostanze chimiche.

(DISEGNO 12): DISTANZE TRA IL PIANO COTTURA E IL PANNELLO POSTERIORE



- La distanza minima tra il pannello posteriore del piano di lavoro (backsplash) e il bordo posteriore del piano cottura deve essere di 5 cm per i piani a induzione e di 8 cm per i piani a gas. La distanza minima tra il perimetro del bruciatore a gas e il pannello posteriore deve essere di 25 cm.
- Non devono essere eseguiti tagli a forma di "L" nei pannelli posteriori, poiché tali tagli non tollerano la dilatazione termica.
- Gli angoli interni dei fori nel pannello posteriore devono essere arrotondati. Per i fori delle prese, è possibile realizzare un unico foro circolare grande oppure, in alternativa, più fori circolari intersecati. Non devono essere realizzati fori rettangolari con angoli a 90° né tagli incrociati (cross cut).

(DISEGNO 13): SPAZI DI TAGLIO E DISTANZE MINIME



- La distanza minima tra i fori e il bordo del pannello posteriore, nonché tra i fori stessi, deve essere di 50 mm.
- Utilizzare silicone al 100% per fissare il pannello posteriore alla parete.
- Nelle applicazioni delle giunzioni, prima di incollare, posizionare i pezzi senza adesivo per verificare il risultato ed effettuare le regolazioni necessarie. Colorare l'adesivo in modo che corrisponda al colore della lastra. Pulire la superficie della giunzione e applicare correttamente l'adesivo. Per ottenere giunzioni il più possibile sottili e perfettamente allineate, utilizzare un sistema professionale di livellamento delle giunzioni.
- Per l'isolamento, applicare silicone al 100% tra il pannello posteriore e il piano di lavoro.
- Pulire i residui di adesivo con un panno morbido o una spatola in plastica. Pulire la superficie con acetone, alcool isopropilico o etanolo e risciacquare accuratamente.

PULIZIA

Pulire facilmente con un panno morbido utilizzando solo acqua tiepida e sapone delicato.

CONFRONTO DELLE SUPERFICI

		Superfici in Quarzo	Superfici In Pietra Naturale (Granito/Marmo)	Superfici solid / Laminato	Superfici Acriliche	Superfici Ceramiche
	Resistenza ai graffi	✓	✓			✓
	Resistenza alla flessione	✓				
	Resistenza alla rottura	✓			✓	
	Resistenza chimica	✓			✓	✓
	Impermeabilità (struttura non porosa)	✓		✓	✓	✓
	Non trattiene le macchie	✓			✓	✓
	Igiene	✓			✓	✓
	Facilità di manutenzione	✓				✓
	Resistenza al calore	✓	✓			✓
	Stabilità del colore	✓		✓	✓	✓

SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking

1.1. Product identifier

Product form : Solid
Trade name : Coante Quartz Surfaces

Identified uses of the substance or mixture and uses advised against

Use of the substance/mixture : Quartz surfacing designed for use indoors, particularly kitchen countertops and bathroom vanities, flooring, cladding and other similar uses

1.3. Details of the supplier of the safety data sheet

Ermaş Madencilik Sanayi Turizm Ticaret Anonim Şirketi (Coante Quartz Surfaces)
Paşapınarı Neighborhood Commercial Area 4th Street No:14 Menteşe
Muğla-Türkiye
T: +90 252 225 51 52 Fax: +90 252 242 37 48
www.coante.com e-mail: info@coante.com

1.4. Emergency telephone number

Ermaş Madencilik Sanayi Turizm Ticaret Anonim Şirketi (Coante Quartz Surfaces)
Paşapınarı Neighborhood Commercial Area 4th Street No:14 Menteşe
Muğla-Türkiye
T: +90 252 225 51 52 Fax: +90 252 242 37 48
www.coante.com e-mail: info@coante.com

SECTION 2: Hazards identification

2.1. Classification of the substance or mixture

Classification according to Classification, Labelling and Packaging of Substances and Mixtures (SEA) Regulation published in the Official Journal numbered 28848 on December 11, 2013.

Skin Irrit. 2 Category 2 :H315
Skin Sens. 1 Category 1 :H317
Aquatic Chronic 3 Category 3 :H412

Adverse physicochemical, human health and environmental effects : To our knowledge, this product does not present any particular risk, provided it is handled in accordance with good occupational hygiene and safety practice.

2.2. Label elements

Classification according to Classification, Labelling and Packaging of Substances and Mixtures (SEA) Regulation published in the Official Journal numbered 28848 on December 11, 2013.

Pictogram



GHS07 GHS08 GHS09

Signal word (SEA) : Warning

Hazard statements (SEA)

:
H315: Causes skin irritation.
H317: May cause an allergic skin reaction.
H335: May cause respiratory irritation.
H350: May cause cancer.
H372: Causes damage to organs through prolonged or repeated exposure (inhalation).
H412: Harmful to aquatic life with long lasting effects.

Precautionary statements (SEA)

P201 : Obtain special instructions before use.
P202 : Do not handle until all safety precautions have been read and understood.
P260: Do not breathe dust or fumes.
P264: Wash hands and face thoroughly after handling.

- P270: Do not eat, drink or smoke when using this product.
- P271: Use only outdoors or in a well-ventilated area.
- P272: Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace.
- P273: Avoid release to the environment.
- P280: Wear protective gloves, clothing, eye and face protection.
- P284: [In case of inadequate ventilation] wear respiratory protection.
- P285: In case of inadequate ventilation, wear respiratory protection.
- P302+P352: IF ON SKIN: Wash with plenty of soap and water.
- P314 – Get medical advice/attention if you feel unwell.
- P333 + P313: If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention.
- 362 + P364 : Take off contaminated clothing and wash it before reuse.
- P501: Dispose of contents/container in accordance with local regulations.

Disposal

2.3. Other hazards

Other hazards not contributing to the classification
No additional information available

SECTION 3: Composition/Information on ingredients

3.1. Substances

Not applicable

3.2. Mixtures

Name	Product identifier	%	Classification according to Classification, Labelling and Packaging of Substances and Mixtures (SEA) Regulation published in the Official Journal numbered 28848 on December 11, 2013.
Quartz, Quartzite, Silis kumu Cristobalite	(CAS No 14808-60-7 (CAS No) 14464-46-1	0-93	Stot Re. 1 (H372) Carc. 1A, (H350)
Glass chips	(CAS No) 14808-60-7	0-93	Not determined
Mirror chips	(CAS No) 65997-17-3	0-45	Not determined
Other silicate minerals	-	0-93	Not determined
Titanium Dioxide, pigment	(CAS No) 13463-67-7	0-4	Carc. 2 (H351)
Inorganic oxide high temperature pigments	-	0-4	Eye Irrit. 2 (H319) / STOT SE 3 (H335)
Unsaturated polyester resin (Styrene)	Stiren (Cas No) 100-42-5	7-16	Flam. Liq. 3 (H226) / Acute Tox. 4 (H332) / Skin Irrit. 2 (H315) / Eye Irrit. 2 (H319) / STOT SE 3 (H335)

Full text of H-statements: see section 16

SECTION 4: First aid measures

4.1. Description of first aid measures

- First-aid measures after inhalation : Remove person to fresh air and keep comfortable for breathing.
- First-aid measures after skin contact : Wash skin with plenty of water.
- First-aid measures after eye contact : Rinse eyes with water as a precaution.
- First-aid measures after ingestion : If you feel unwell, call a poison center or doctor / physician.

4.2. Most important symptoms and effects, both acute and delayed

No additional information available

4.3. Indication of any immediate medical attention and special treatment needed

Treat symptomatically.

SECTION 5: Firefighting measures

5.1. Extinguishing media

- Suitable extinguishing media : Water spray. Dry powder. Foam. Carbon dioxide.

5.2. Special hazards arising from the substance or mixture

Hazardous decomposition products in case of fire : Toxic fumes may be released.

5.3. Advice for firefighters

Protection during firefighting : Do not attempt to take action without suitable protective equipment. Self-contained breathing apparatus. Complete protective clothing.

SECTION 6: Accidental release measures

6.1. Personal precautions, protective equipment and emergency procedures

6.1.1. For non-emergency personnel

Emergency procedures : Ventilate spillage area.

6.1.2. For emergency responders

Protective equipment : Do not attempt to take action without suitable protective equipment. For further information refer to section 8: "Exposure controls/personal protection".

6.2. Environmental precautions

Avoid release to the environment.

6.3. Methods and material for containment and cleaning up

Methods for cleaning up : Take up liquid spill into absorbent material.

Other information : Dispose of materials or solid residues at an authorized site.

6.4. Reference to other sections

For further information refer to section 8 : Exposure-controls/personal protection".

SECTION 7: Handling and storage

7.1. Precautions for safe handling

Precautions for safe handling : Ensure good ventilation of the work station. Wear personal protective equipment.

Hygiene measures : Do not eat, drink or smoke when using this product. Always wash hands after handling the product.

7.2. Conditions for safe storage, including any incompatibilities

Storage conditions : Store in a well-ventilated place.

7.3. Specific end use(s)

No additional information available

SECTION 8: Exposure controls/personal protection

8.1. Control parameters

No additional information available

8.2. Exposure controls

Appropriate engineering controls : Ensure good ventilation of the work station.

Hand protection : Protective gloves

Eye protection : Safety glasses

Skin and body protection : Wear suitable protective clothing

Respiratory protection : In case of insufficient ventilation, wear suitable respiratory equipment.

Environmental exposure controls : Avoid release to the environment.

SECTION 9: Physical and chemical properties

9.1. Information on basic physical and chemical properties

Physical state : Solid

Color : Various

Odor : Odorless

Odor threshold : No data available

pH : No data available

Relative evaporation rate (butyl acetate=1) : No data available

Melting point : 1,958*10⁻⁵ °C

Freezing point	: 1,637**10 ⁻⁵ °C
Boiling point	: No data available
Flash point	: No data available
Auto-ignition temperature	: No data available
Decomposition temperature	: No data available
Flammability (solid, gas)	: Not applicable
Vapor pressure	: No data available
Relative vapor density at 20 °C	: No data available
Relative Density	: 2-2,5 kg/m ³
Solubility	: No data available
Log Pow	: No data available
Viscosity, kinematic	: No data available
Viscosity, dynamic	: No data available
Explosive properties	: No data available
Coefficient of Thermal Expansion	: 19–20 × 10 ⁻⁶ / °C
Bending Stress	: > 40 MPa

9.2. Other information

No additional information available

SECTION 10: Stability and reactivity

10.1. Reactivity

The product is not reactive under normal conditions of use, storage and transport

10.2. Chemical stability

Stable under normal conditions.

10.3. Possibility of hazardous reactions

No dangerous reactions known under normal conditions of use.

10.4. Conditions to avoid

Not available under recommended storage and handling conditions (see section 7)

10.5. Incompatible materials

No additional information available

10.6. Hazardous decomposition products

No hazardous decomposition products are expected under normal conditions of storage and use.

SECTION 11: Toxicological information

11.1. Information on toxicological effects

Quartz (14808-60-7)		
Region / Authority	Limit Type	Limit Value
USA ACGIH	ACGIH TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
USA ACGIH	ACGIH chemical category	A2 – Suspected Human Carcinogen
USA OSHA/ CAL OSHA	OSHA PEL (TWA) (mg/m ³)	50 µg/m ³
USA NIOSH	NIOSH REL (TWA) (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable dust)
USA IDLH	US IDLH (mg/m ³)	50 mg/m ³ (respirable dust)
Alberta	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
British Columbia	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Manitoba	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
New Brunswick	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Newfoundland & Labrador	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Nova Scotia	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Nunavut	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Northwest Territories	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Ontario	OEL TWA (mg/m ³)	0.1 mg/m ³

Coante Quartz Surfaces

Safety Data Sheet

In accordance with the number 28848 date 11.12.2013 related on the information form for preparations and distribution of hazardous materials

Date of issue: 03/11/2025

Version: 1.0

Prince Edward Island	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Quebec	VEMP (mg/m ³)	0.1 mg/m ³ (respirable dust)
Saskatchewan	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Yukon	OEL TWA (mg/m ³)	0.1 mg/m ³
Mexico	NOM-010-STPS-2014	0.025 mg/m ³ (respirable dust)
Cristobalite (14464-46-1)		
Region / Authority	Limit Type	Limit Value
USA ACGIH	ACGIH TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
USA ACGIH	ACGIH chemical category	A2 - Suspected Human Carcinogen
USA OSHA	OSHA PEL (TWA) (mg/m ³)	50 µg/m ³
USA NIOSH	NIOSH REL (TWA) (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable dust)
USA IDLH	US IDLH (mg/m ³)	25 mg/m ³ (respirable dust)
Alberta	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
British Columbia	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Manitoba	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
New Brunswick	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Newfoundland & Labrador	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Nova Scotia	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Nunavut	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Northwest Territories	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Ontario	OEL TWA (mg/m ³)	0.1 mg/m ³
Prince Edward Island	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Quebec	VEMP (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable dust)
Saskatchewan	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Yukon	OEL TWA (mg/m ³)	0.1 mg/m ³
Mexico	NOM-010-STPS-2014	0.025 mg/m ³ (respirable dust)

Occupational Exposure Limits in mg/m³ 8 hours TWA - Respirable dust - in EU 271 + Norway & Switzerland

Country/Authority	Inert dust	Quartz (q)	Cristobalite (c)	Tridymite (t)
Austria / I	6	0.15	0.15	0.15
Belgium / II	3	0.1	0.05	0.05
Bulgaria / III	4	0.07	0.07	0.07
Cyprus / IV	/	10k/Q ²	-	-
Czech Republic / V	-	0.1	0.1	0.1
Denmark / VI	5	0.1	0.05	0.05
Estonia	-	0.1	0.05	0.05
Finland / VII	-	0.2	0.1	0.1
France / VIII	-	5 or 25 k/q	-	-
France / IX	5	0.1	0.05	0.05
Germany / X	3	β	-	-
Greece / XI	5	0.1	0.05	0.05
Hungary	-	0.15	0.1	0.15
Ireland / XII	4	0.05	0.05	0.05
Italy / XIII	3	0.025	0.025	0.025
Lithuania / XIV	10	0.1	0.05	0.05
Luxembourg / XV	6	0.15	0.15	0.15
Malta / XVI	-	-	-	-
Netherlands / XVII	5	0.075	0.075	0.075
Norway / XVIII	5	0.1	0.05	0.05
Poland	-	0.3	0.3	0.3
Portugal / XIX	5	0.025	0.025	0.025
Romania / XX	10	0.1	0.05	0.05

Coante Quartz Surfaces

Safety Data Sheet

In accordance with the number 28848 date 11.12.2013 related on the information form for preparations and distribution of hazardous materials

Date of issue: 03/11/2025

Version: 1.0

Prince Edward Island	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Quebec	VEMP (mg/m ³)	0.1 mg/m ³ (respirable dust)
Saskatchewan	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Yukon	OEL TWA (mg/m ³)	0.1 mg/m ³
Mexico	NOM-010-STPS-2014	0.025 mg/m ³ (respirable dust)
Cristobalite (14464-46-1)		
Region / Authority	Limit Type	Limit Value
USA ACGIH	ACGIH TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
USA ACGIH	ACGIH chemical category	A2 - Suspected Human Carcinogen
USA OSHA	OSHA PEL (TWA) (mg/m ³)	50 µg/m ³
USA NIOSH	NIOSH REL (TWA) (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable dust)
USA IDLH	US IDLH (mg/m ³)	25 mg/m ³ (respirable dust)
Alberta	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
British Columbia	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Manitoba	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
New Brunswick	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Newfoundland & Labrador	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Nova Scotia	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Nunavut	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Northwest Territories	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Ontario	OEL TWA (mg/m ³)	0.1 mg/m ³
Prince Edward Island	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Quebec	VEMP (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable dust)
Saskatchewan	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Yukon	OEL TWA (mg/m ³)	0.1 mg/m ³
Mexico	NOM-010-STPS-2014	0.025 mg/m ³ (respirable dust)

Occupational Exposure Limits in mg/m³ 8 hours TWA - Respirable dust - in EU 271 + Norway & Switzerland

Country/Authority	Inert dust	Quartz (q)	Cristobalite (c)	Tridymite (t)
Austria / I	6	0.15	0.15	0.15
Belgium / II	3	0.1	0.05	0.05
Bulgaria / III	4	0.07	0.07	0.07
Cyprus / IV	/	10k/Q ²	-	-
Czech Republic / V	-	0.1	0.1	0.1
Denmark / VI	5	0.1	0.05	0.05
Estonia	-	0.1	0.05	0.05
Finland / VII	-	0.2	0.1	0.1
France / VIII	-	5 or 25 k/q	-	-
France / IX	5	0.1	0.05	0.05
Germany / X	3	β	-	-
Greece / XI	5	0.1	0.05	0.05
Hungary	-	0.15	0.1	0.15
Ireland / XII	4	0.05	0.05	0.05
Italy / XIII	3	0.025	0.025	0.025
Lithuania / XIV	10	0.1	0.05	0.05
Luxembourg / XV	6	0.15	0.15	0.15
Malta / XVI	-	-	-	-
Netherlands / XVII	5	0.075	0.075	0.075
Norway / XVIII	5	0.1	0.05	0.05
Poland	-	0.3	0.3	0.3
Portugal / XIX	5	0.025	0.025	0.025
Romania / XX	10	0.1	0.05	0.05

Slovakia	-	0.1	0.1	0.1
Slovenia	-	0.15	0.15	0.15
Spain / XXI	3	0.1	0.05	0.05
Sweden / XXII	5	0.1	0.05	0.05
Switzerland / XXIII	6	0.15	0.15	0.15
United Kingdom / XXIV	4	0.1	0.1	0.1

SECTION 12: Ecological information

12.1. Toxicity

Ecology - general	: The product is not considered harmful to aquatic organisms nor to cause long-term adverse effects in the environment.
Aquatic acute	: Not classified
Aquatic chronic	: Not classified

12.2. Persistence and degradability

No additional information available

12.3. Bioaccumulative potential

SS-Super Iron

Bioaccumulative potential	No additional information available
---------------------------	-------------------------------------

12.4. Mobility in soil

SS-Super Iron

Mobility in soil	No additional information available
------------------	-------------------------------------

12.5. Results of PBT and vPvB assessment

No additional information available

12.6. Other adverse effects

Ozone	: Not classified
Other adverse effects	: No additional information available

SECTION 13: Disposal considerations

13.1. Waste treatment methods

Waste treatment methods	: Eliminate the contents container in accordance with the separation instructions of the approved collector
-------------------------	---

SECTION 14: Transport information

In accordance with ADR / RID / IMDG / IATA / ADN

ADR	IMDG	IATA	ADN	RID
14.1. UN number				
Not regulated for transport				
14.2. UN proper shipping name				
Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable
14.3. Transport hazard class(es)				
Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable
Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable
14.4. Packing group				
Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable
14.5. Environmental hazards				
Dangerous for the environment : No	Dangerous for the environment : No Marine pollutant : No	Dangerous for the environment : No	Dangerous for the environment : No	Dangerous for the environment : No
No supplementary information available				
14.6. Special precautions for user				

- Overland transport

No data available

- Transport by sea

No data available

- Air transport

No data available

- Inland waterway transport

No data available

- Rail transport

No data available

14.7. Transport in bulk according to Annex II of MARPOL 73/78 and the IBC Code

Not applicable

SECTION 15: Regulatory information

15.1. Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture

15.1.1. National regulations

This product doesn't contain any substances that is controlled or prohibited for use according to the Regulation for Reduction of Ozone Depleting Substances published in the Official Journal numbered 27052 on November 12, 2008.

SECTION 16: Other information

Abbreviations and acronyms:

ADR	Accord Européen Relatif Au Transport International Des Marchandises Dangereuses Par Rout
CLP	Classification, Labelling and Packaging
IATA	International Air Transport Association
REACH	Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals
SDS	Safety Data Sheet

Data sources : Classification according to Classification, Labelling and Packaging of Substances and Mixtures (SEA) Regulation published in the Official Journal numbered 28848 on December 11, 2013.

Full text of H-phrases

H315	Causes skin irritation.
H317	May cause an allergic skin reaction.
H335	May cause respiratory irritation.
H350	May cause cancer.
H372	Causes damage to organs through prolonged or repeated exposure (inhalation).
H412	Harmful to aquatic life with long lasting effects

Safety Data Sheet author's Name : Berk SANDIKCIOĞLU
 Certificate number : TÜV/01.221.04
 Certificate valid until : 18/01/2027
 Contact information : info@besacevre.com / +90 0554 615 44 24



SDS Turkey

This information is based on our current knowledge and is intended to describe the product for the purposes of health, safety and environmental requirements only. It should not therefore be construed as guaranteeing any specific property of the product



SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking

1.1. Product identifier

Product form : Solid
Trade name : Coante Mineral Surfaces

Identified uses of the substance or mixture and uses advised against

Use of the substance/mixture : Quartz surfacing designed for use indoors, particularly kitchen countertops and bathroom vanities, flooring, cladding and other similar uses

1.3. Details of the supplier of the safety data sheet

Ermaş Madencilik Sanayi Turizm Ticaret Anonim Şirketi (Coante Quartz Surfaces)
Paşapınarı Neighborhood Commercial Area 4th Street No:14 Menteşe
Muğla-Türkiye
T: +90 252 225 51 52 Fax: +90 252 242 37 48
www.coante.com e-mail: info@coante.com

1.4. Emergency telephone number

Ermaş Madencilik Sanayi Turizm Ticaret Anonim Şirketi (Coante Quartz Surfaces)
Paşapınarı Neighborhood Commercial Area 4th Street No:14 Menteşe
Muğla-Türkiye
T: +90 252 225 51 52 Fax: +90 252 242 37 48
www.coante.com e-mail: info@coante.com

SECTION 2: Hazards identification

2.1. Classification of the substance or mixture

Classification according to Classification, Labelling and Packaging of Substances and Mixtures (SEA) Regulation published in the Official Journal numbered 28848 on December 11, 2013.

Skin Irrit. 2 Category 2 :H315
Skin Sens. 1 Category 1 :H317
Aquatic Chronic 3 Category 3 :H412

Adverse physicochemical, human health and environmental effects : To our knowledge, this product does not present any particular risk, provided it is handled in accordance with good occupational hygiene and safety practice.

2.2. Label elements

Classification according to Classification, Labelling and Packaging of Substances and Mixtures (SEA) Regulation published in the Official Journal numbered 28848 on December 11, 2013.

Pictogram :



GHS07 GHS08 GHS09

Signal word (SEA) : Warning

Hazard statements (SEA) :

H315: Causes skin irritation.
H317: May cause an allergic skin reaction.
H335: May cause respiratory irritation.
H350: May cause cancer.
H372: Causes damage to organs through prolonged or repeated exposure (inhalation).
H412: Harmful to aquatic life with long lasting effects.

Precautionary statements (SEA)

P201 : Obtain special instructions before use.
P202 : Do not handle until all safety precautions have been read and understood.
P260: Do not breathe dust or fumes.
P264: Wash hands and face thoroughly after handling.

- P270: Do not eat, drink or smoke when using this product.
- P271: Use only outdoors or in a well-ventilated area.
- P272: Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace.
- P273: Avoid release to the environment.
- P280: Wear protective gloves, clothing, eye and face protection.
- P284: [In case of inadequate ventilation] wear respiratory protection.
- P285: In case of inadequate ventilation, wear respiratory protection.
- P302+P352: IF ON SKIN: Wash with plenty of soap and water.
- P314 – Get medical advice/attention if you feel unwell.
- P333 + P313: If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention.
- 362 + P364 : Take off contaminated clothing and wash it before reuse.
- P501: Dispose of contents/container in accordance with local regulations.

Disposal

2.3. Other hazards

Other hazards not contributing to the classification
No additional information available

SECTION 3: Composition/Information on ingredients

3.1. Substances

Not applicable

3.2. Mixtures

Name	Product identifier	%	Classification according to Classification, Labelling and Packaging of Substances and Mixtures (SEA) Regulation published in the Official Journal numbered 28848 on December 11, 2013.
Quartz, Quartzite, Silis kumu Cristobalite	(CAS No) 14808-60-7 (CAS No) 14464-46-1	0-93	Stot Re. 1 (H372) Carc. 1A, (H350)
Glass chips	(CAS No) 14808-60-7	0-93	Not determined
Mirror chips	(CAS No) 65997-17-3	0-45	Not determined
Other silicate minerals	-	0-93	Not determined
Titanium Dioxide, pigment	(CAS No) 13463-67-7	0-4	Carc. 2 (H351)
Inorganic oxide high temperature pigments	-	0-4	Eye Irrit. 2 (H319) / STOT SE 3 (H335)
Unsaturated polyester resin (Styrene)	Stiren (Cas No) 100-42-5	7-16	Flam. Liq. 3 (H226) / Acute Tox. 4 (H332) / Skin Irrit. 2 (H315) / Eye Irrit. 2 (H319) / STOT SE 3 (H335)

Full text of H-statements: see section 16

SECTION 4: First aid measures

4.1. Description of first aid measures

- First-aid measures after inhalation : Remove person to fresh air and keep comfortable for breathing.
- First-aid measures after skin contact : Wash skin with plenty of water.
- First-aid measures after eye contact : Rinse eyes with water as a precaution.
- First-aid measures after ingestion : If you feel unwell, call a poison center or doctor / physician.

4.2. Most important symptoms and effects, both acute and delayed

No additional information available

4.3. Indication of any immediate medical attention and special treatment needed

Treat symptomatically.

SECTION 5: Firefighting measures

5.1. Extinguishing media

- Suitable extinguishing media : Water spray. Dry powder. Foam. Carbon dioxide.

5.2. Special hazards arising from the substance or mixture

Hazardous decomposition products in case of fire : Toxic fumes may be released.

5.3. Advice for firefighters

Protection during firefighting : Do not attempt to take action without suitable protective equipment. Self-contained breathing apparatus. Complete protective clothing.

SECTION 6: Accidental release measures

6.1. Personal precautions, protective equipment and emergency procedures

6.1.1. For non-emergency personnel

Emergency procedures : Ventilate spillage area.

6.1.2. For emergency responders

Protective equipment : Do not attempt to take action without suitable protective equipment. For further information refer to section 8: "Exposure controls/personal protection".

6.2. Environmental precautions

Avoid release to the environment.

6.3. Methods and material for containment and cleaning up

Methods for cleaning up : Take up liquid spill into absorbent material.

Other information : Dispose of materials or solid residues at an authorized site.

6.4. Reference to other sections

For further information refer to section 8 : Exposure-controls/personal protection".

SECTION 7: Handling and storage

7.1. Precautions for safe handling

Precautions for safe handling : Ensure good ventilation of the work station. Wear personal protective equipment.

Hygiene measures : Do not eat, drink or smoke when using this product. Always wash hands after handling the product.

7.2. Conditions for safe storage, including any incompatibilities

Storage conditions : Store in a well-ventilated place.

7.3. Specific end use(s)

No additional information available

SECTION 8: Exposure controls/personal protection

8.1. Control parameters

No additional information available

8.2. Exposure controls

Appropriate engineering controls : Ensure good ventilation of the work station.

Hand protection : Protective gloves

Eye protection : Safety glasses

Skin and body protection : Wear suitable protective clothing

Respiratory protection : In case of insufficient ventilation, wear suitable respiratory equipment.

Environmental exposure controls : Avoid release to the environment.

SECTION 9: Physical and chemical properties

9.1. Information on basic physical and chemical properties

Physical state : Solid

Color : Various

Odor : Odorless

Odor threshold : No data available

pH : No data available

Relative evaporation rate (butyl acetate=1) : No data available

Melting point : 1,958*10⁻⁵ °C

Freezing point	: 1,637**10 ⁻⁵ °C
Boiling point	: No data available
Flash point	: No data available
Auto-ignition temperature	: No data available
Decomposition temperature	: No data available
Flammability (solid, gas)	: Not applicable
Vapor pressure	: No data available
Relative vapor density at 20 °C	: No data available
Relative Density	: 2-2,5 kg/m ³
Solubility	: No data available
Log Pow	: No data available
Viscosity, kinematic	: No data available
Viscosity, dynamic	: No data available
Explosive properties	: No data available
Coefficient of Thermal Expansion	: 19–20 × 10 ⁻⁶ / °C
Bending Stress	: > 40 MPa

9.2. Other information

No additional information available

SECTION 10: Stability and reactivity

10.1. Reactivity

The product is not reactive under normal conditions of use, storage and transport

10.2. Chemical stability

Stable under normal conditions.

10.3. Possibility of hazardous reactions

No dangerous reactions known under normal conditions of use.

10.4. Conditions to avoid

Not available under recommended storage and handling conditions (see section 7)

10.5. Incompatible materials

No additional information available

10.6. Hazardous decomposition products

No hazardous decomposition products are expected under normal conditions of storage and use.

SECTION 11: Toxicological information

11.1. Information on toxicological effects

Quartz (14808-60-7)		
Region / Authority	Limit Type	Limit Value
USA ACGIH	ACGIH TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
USA ACGIH	ACGIH chemical category	A2 – Suspected Human Carcinogen
USA OSHA/ CAL OSHA	OSHA PEL (TWA) (mg/m ³)	50 µg/m ³
USA NIOSH	NIOSH REL (TWA) (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable dust)
USA IDLH	US IDLH (mg/m ³)	50 mg/m ³ (respirable dust)
Alberta	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
British Columbia	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Manitoba	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
New Brunswick	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Newfoundland & Labrador	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Nova Scotia	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Nunavut	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Northwest Territories	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Ontario	OEL TWA (mg/m ³)	0.1 mg/m ³

Coante Mineral Surfaces

Safety Data Sheet

In accordance with the number 28848 date 11.12.2013 related on the information form for preparations and distribution of hazardous materials

Date of issue: 03/11/2025

Version: 1.0

Prince Edward Island	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Quebec	VEMP (mg/m ³)	0.1 mg/m ³ (respirable dust)
Saskatchewan	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Yukon	OEL TWA (mg/m ³)	0.1 mg/m ³
Mexico	NOM-010-STPS-2014	0.025 mg/m ³ (respirable dust)
Cristobalite (14464-46-1)		
Region / Authority	Limit Type	Limit Value
USA ACGIH	ACGIH TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
USA ACGIH	ACGIH chemical category	A2 - Suspected Human Carcinogen
USA OSHA	OSHA PEL (TWA) (mg/m ³)	50 µg/m ³
USA NIOSH	NIOSH REL (TWA) (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable dust)
USA IDLH	US IDLH (mg/m ³)	25 mg/m ³ (respirable dust)
Alberta	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
British Columbia	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Manitoba	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
New Brunswick	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Newfoundland & Labrador	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Nova Scotia	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Nunavut	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Northwest Territories	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Ontario	OEL TWA (mg/m ³)	0.1 mg/m ³
Prince Edward Island	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Quebec	VEMP (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable dust)
Saskatchewan	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Yukon	OEL TWA (mg/m ³)	0.1 mg/m ³
Mexico	NOM-010-STPS-2014	0.025 mg/m ³ (respirable dust)

Occupational Exposure Limits in mg/m³ 8 hours TWA - Respirable dust - in EU 271 + Norway & Switzerland

Country/Authority	Inert dust	Quartz (q)	Cristobalite (c)	Tridymite (t)
Austria / I	6	0.15	0.15	0.15
Belgium / II	3	0.1	0.05	0.05
Bulgaria / III	4	0.07	0.07	0.07
Cyprus / IV	/	10k/Q ²	-	-
Czech Republic / V	-	0.1	0.1	0.1
Denmark / VI	5	0.1	0.05	0.05
Estonia	-	0.1	0.05	0.05
Finland / VII	-	0.2	0.1	0.1
France / VIII	-	5 or 25 k/q	-	-
France / IX	5	0.1	0.05	0.05
Germany / X	3	β	-	-
Greece / XI	5	0.1	0.05	0.05
Hungary	-	0.15	0.1	0.15
Ireland / XII	4	0.05	0.05	0.05
Italy / XIII	3	0.025	0.025	0.025
Lithuania / XIV	10	0.1	0.05	0.05
Luxembourg / XV	6	0.15	0.15	0.15
Malta / XVI	-	-	-	-
Netherlands / XVII	5	0.075	0.075	0.075
Norway / XVIII	5	0.1	0.05	0.05
Poland	-	0.3	0.3	0.3
Portugal / XIX	5	0.025	0.025	0.025
Romania / XX	10	0.1	0.05	0.05

Slovakia	-	0.1	0.1	0.1
Slovenia	-	0.15	0.15	0.15
Spain / XXI	3	0.1	0.05	0.05
Sweden / XXII	5	0.1	0.05	0.05
Switzerland / XXIII	6	0.15	0.15	0.15
United Kingdom / XXIV	4	0.1	0.1	0.1

SECTION 12: Ecological information

12.1. Toxicity

Ecology - general	: The product is not considered harmful to aquatic organisms nor to cause long-term adverse effects in the environment.
Aquatic acute	: Not classified
Aquatic chronic	: Not classified

12.2. Persistence and degradability

No additional information available

12.3. Bioaccumulative potential

SS-Super Iron

Bioaccumulative potential	No additional information available
---------------------------	-------------------------------------

12.4. Mobility in soil

SS-Super Iron

Mobility in soil	No additional information available
------------------	-------------------------------------

12.5. Results of PBT and vPvB assessment

No additional information available

12.6. Other adverse effects

Ozone	: Not classified
Other adverse effects	: No additional information available

SECTION 13: Disposal considerations

13.1. Waste treatment methods

Waste treatment methods	: Eliminate the contents container in accordance with the separation instructions of the approved collector
-------------------------	---

SECTION 14: Transport information

In accordance with ADR / RID / IMDG / IATA / ADN

ADR	IMDG	IATA	ADN	RID
14.1. UN number				
Not regulated for transport				
14.2. UN proper shipping name				
Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable
14.3. Transport hazard class(es)				
Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable
Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable
14.4. Packing group				
Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable
14.5. Environmental hazards				
Dangerous for the environment : No	Dangerous for the environment : No Marine pollutant : No	Dangerous for the environment : No	Dangerous for the environment : No	Dangerous for the environment : No
No supplementary information available				
14.6. Special precautions for user				

- Overland transport

No data available

- Transport by sea
No data available

- Air transport
No data available

- Inland waterway transport
No data available

- Rail transport
No data available

14.7. Transport in bulk according to Annex II of MARPOL 73/78 and the IBC Code

Not applicable

SECTION 15: Regulatory information

15.1. Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture

15.1.1. National regulations

This product doesn't contain any substances that is controlled or prohibited for use according to the Regulation for Reduction of Ozone Depleting Substances published in the Official Journal numbered 27052 on November 12, 2008.

SECTION 16: Other information

Abbreviations and acronyms:

ADR	Accord Européen Relatif Au Transport International Des Marchandises Dangereuses Par Rout
CLP	Classification, Labelling and Packaging
IATA	International Air Transport Association
REACH	Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals
SDS	Safety Data Sheet

Data sources : Classification according to Classification, Labelling and Packaging of Substances and Mixtures (SEA) Regulation published in the Official Journal numbered 28848 on December 11, 2013.

Full text of H-phrases

H315	Causes skin irritation.
H317	May cause an allergic skin reaction.
H335	May cause respiratory irritation.
H350	May cause cancer.
H372	Causes damage to organs through prolonged or repeated exposure (inhalation).
H412	Harmful to aquatic life with long lasting effects

Safety Data Sheet author's
Name : Berk SANDIKCIOĞLU
Certificate number : TÜV/01.221.04
Certificate valid until : 18/01/2027
Contact information : info@besacevre.com / +90 0554 615 44 24



SDS Turkey

This information is based on our current knowledge and is intended to describe the product for the purposes of health, safety and environmental requirements only. It should not therefore be construed as guaranteeing any specific property of the product



SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking

1.1. Product identifier

Product form : Solid
Trade name : Coante Arteo Surfaces

nt identified uses of the substance or mixture and uses advised against

Use of the substance/mixture : Quartz surfacing designed for use indoors, particularly kitchen countertops and bathroom vanities, flooring, cladding and other similar uses

1.3. Details of the supplier of the safety data sheet

Ermaş Madencilik Sanayi Turizm Ticaret Anonim Şirketi (Coante Quartz Surfaces)
Paşapınarı Neighborhood Commercial Area 4th Street No:14 Menteşe
Muğla-Türkiye
T: +90 252 225 51 52 Fax: +90 252 242 37 48
www.coante.com e-mail: info@coante.com

1.4. Emergency telephone number

Ermaş Madencilik Sanayi Turizm Ticaret Anonim Şirketi (Coante Quartz Surfaces)
Paşapınarı Neighborhood Commercial Area 4th Street No:14 Menteşe
Muğla-Türkiye
T: +90 252 225 51 52 Fax: +90 252 242 37 48
www.coante.com e-mail: info@coante.com

SECTION 2: Hazards identification

2.1. Classification of the substance or mixture

Classification according to Classification, Labelling and Packaging of Substances and Mixtures (SEA) Regulation published in the Official Journal numbered 28848 on December 11, 2013.

Skin Irrit. 2 Category 2 :H315
Skin Sens. 1 Category 1 :H317
Aquatic Chronic 3 Category 3 :H412

Adverse physicochemical, human health and environmental effects : To our knowledge, this product does not present any particular risk, provided it is handled in accordance with good occupational hygiene and safety practice.

2.2. Label elements

Classification according to Classification, Labelling and Packaging of Substances and Mixtures (SEA) Regulation published in the Official Journal numbered 28848 on December 11, 2013.



Pictogram :

GHS07

GHS08

GHS09

Signal word (SEA) : Warning

Hazard statements (SEA) :

H315:Causes skin irritation.
H317:May cause an allergic skin reaction.
H335:May cause respiratory irritation.
H350:May cause cancer.
H372:Causes damage to organs through prolonged or repeated exposure (inhalation).
H412:Harmful to aquatic life with long lasting effects.

Precautionary statements (SEA)

P201 : Obtain special instructions before use.
P202 :Do not handle until all safety precautions have been read and understood.
P260:Do not breathe dust or fumes.

- P264: Wash hands and face thoroughly after handling.
- P270: Do not eat, drink or smoke when using this product.
- P271: Use only outdoors or in a well-ventilated area.
- P272: Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace.
- P273: Avoid release to the environment.
- P280: Wear protective gloves, clothing, eye and face protection.
- P284: [In case of inadequate ventilation] wear respiratory protection.
- P285: In case of inadequate ventilation, wear respiratory protection.
- P302+P352: IF ON SKIN: Wash with plenty of soap and water.
- P314 – Get medical advice/attention if you feel unwell.
- P333 + P313: If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention.
- 362 + P364 : Take off contaminated clothing and wash it before reuse.
- P501: Dispose of contents/container in accordance with local regulations.

Disposal

2.3. Other hazards

Other hazards not contributing to the classification
No additional information available

SECTION 3: Composition/Information on ingredients

3.1. Substances

Not applicable

3.2. Mixtures

Name	Product identifier	%	Classification according to Classification, Labelling and Packaging of Substances and Mixtures (SEA) Regulation published in the Official Journal numbered 28848 on December 11, 2013.
Quartz, Quartzite, Silis kumu Cristobalite	(CAS No) 14808-60-7 (CAS No) 14464-46-1	0-93	Stot Re. 1 (H372) Carc. 1A, (H350)
Glass chips	(CAS No) 14808-60-7	0-93	Not determined
Mirror chips	(CAS No) 65997-17-3	0-45	Not determined
Other silicate minerals	-	0-93	Not determined
Titanium Dioxide, pigment	(CAS No) 13463-67-7	0-4	Carc. 2 (H351)
Inorganic oxide high temperature pigments	-	0-4	Eye Irrit. 2 (H319) / STOT SE 3 (H335)
Unsaturated polyester resin (Styrene)	Stiren (Cas No) 100-42-5	7-16	Flam. Liq. 3 (H226) / Acute Tox. 4 (H332) / Skin Irrit. 2 (H315) / Eye Irrit. 2 (H319) / STOT SE 3 (H335)
UV Armour	(CAS No) 475645-84-2	0,01 – 0,05%	Skin Irrit. 2 (H315) / Eye Irrit. 2 (H319) / Aquatic Chronic 3 (H412)
ISONIK B-K BLACK HLF	-	0,02%	Skin Irrit. 2 – H315 Skin Sens. 1 – H317 Aquatic Chronic 3 – H412
ISONIK B-K CYAN	-	0,02%	Skin Irrit. 2 – H315 Skin Sens. 1 – H317 Aquatic Chronic 3 – H412
ISONIK B-K LIGHT CYAN	-	0,02%	Skin Irrit. 2 – H315 Skin Sens. 1 – H317 Aquatic Chronic 3 – H412
ISONIK B-K LIGHT MAGENTA HD	-	0,02%	Skin Irrit. 2 – H315 Skin Sens. 1 – H317 Aquatic Chronic 3 – H412
ISONIK B-K MAGENTA HD	-	0,02%	Skin Irrit. 2 – H315 Skin Sens. 1 – H317 Aquatic Chronic 3 – H412
ISONIK B-K TOTAL BLACK	-	0,02%	Skin Irrit. 2 – H315 Skin Sens. 1 – H317 Aquatic Chronic 3 – H412
ISONIK B-K YELLOW	-	0,02%	Skin Irrit. 2 – H315 Skin Sens. 1 – H317 Aquatic Chronic 3 – H412

Name	Product identifier	%	Classification according to Classification, Labelling and Packaging of Substances and Mixtures (SEA) Regulation published in the Official Journal numbered 28848 on December 11, 2013.
TRANSPRIMER Component A	-	0,01 – 0,05%	Skin Irrit. 2 – H315 Skin Sens. 1 – H317 Aquatic Chronic 3 – H412
TRANSPRIMER Component B	-	0,0001 – 0,0005%	Skin Irrit. 2 – H315 Skin Sens. 1 – H317 Aquatic Chronic 3 – H412

Full text of H-statements: see section 16

SECTION 4: First aid measures

4.1. Description of first aid measures

- First-aid measures after inhalation : Remove person to fresh air and keep comfortable for breathing.
 First-aid measures after skin contact : Wash skin with plenty of water.
 First-aid measures after eye contact : Rinse eyes with water as a precaution.
 First-aid measures after ingestion : If you feel unwell, call a poison center or doctor / physician.

4.2. Most important symptoms and effects, both acute and delayed

No additional information available

4.3. Indication of any immediate medical attention and special treatment needed

Treat symptomatically.

SECTION 5: Firefighting measures

5.1. Extinguishing media

Suitable extinguishing media : Water spray. Dry powder. Foam. Carbon dioxide.

5.2. Special hazards arising from the substance or mixture

Hazardous decomposition products in case of fire : Toxic fumes may be released.

5.3. Advice for firefighters

Protection during firefighting : Do not attempt to take action without suitable protective equipment. Self-contained breathing apparatus. Complete protective clothing.

SECTION 6: Accidental release measures

6.1. Personal precautions, protective equipment and emergency procedures

6.1.1. For non-emergency personnel

Emergency procedures : Ventilate spillage area.

6.1.2. For emergency responders

Protective equipment : Do not attempt to take action without suitable protective equipment. For further information refer to section 8: "Exposure controls/personal protection".

6.2. Environmental precautions

Avoid release to the environment.

6.3. Methods and material for containment and cleaning up

Methods for cleaning up : Take up liquid spill into absorbent material.
 Other information : Dispose of materials or solid residues at an authorized site.

6.4. Reference to other sections

For further information refer to section 8 : Exposure-controls/personal protection".

SECTION 7: Handling and storage

7.1. Precautions for safe handling

Precautions for safe handling : Ensure good ventilation of the work station. Wear personal protective equipment.

Coante Arteo Surfaces

Safety Data Sheet

In accordance with the number 28848 date 11.12.2013 related on the information form for preparations and distribution of hazardous materials

Date of issue: 03/11/2025

Version: 1.0

Hygiene measures : Do not eat, drink or smoke when using this product. Always wash hands after handling the product.

7.2. Conditions for safe storage, including any incompatibilities

Storage conditions : Store in a well-ventilated place. Keep cool.

7.3. Specific end use(s)

No additional information available

SECTION 8: Exposure controls/personal protection

8.1. Control parameters

No additional information available

8.2. Exposure controls

Appropriate engineering controls : Ensure good ventilation of the work station.

Hand protection : Protective gloves

Eye protection : Safety glasses

Skin and body protection : Wear suitable protective clothing

Respiratory protection : In case of insufficient ventilation, wear suitable respiratory equipment.

Environmental exposure controls : Avoid release to the environment.

SECTION 9: Physical and chemical properties

9.1. Information on basic physical and chemical properties

Physical state : Solid
 Color : Various
 Odor : Odorless
 Odor threshold : No data available
 pH : No data available
 Relative evaporation rate (butyl acetate=1) : No data available
 Melting point : 1,958*10⁻⁵ °C
 Freezing point : 1,637**10⁻⁵ °C
 Boiling point : No data available
 Flash point : No data available
 Auto-ignition temperature : No data available
 Decomposition temperature : No data available
 Flammability (solid, gas) : Not applicable
 Vapor pressure : No data available
 Relative vapor density at 20 °C : No data available
 Relative Density : 2-2,5 kg/m³
 Solubility : No data available
 Log Pow : No data available
 Viscosity, kinematic : No data available
 Viscosity, dynamic : No data available
 Explosive properties : No data available
 Coefficient of Thermal Expansion : 19–20 × 10⁻⁶ / °C
 Bending Stress : > 40 MPa

9.2. Other information

No additional information available

SECTION 10: Stability and reactivity

10.1. Reactivity

The product is not reactive under normal conditions of use, storage and transport

10.2. Chemical stability

Stable under normal conditions.

10.3. Possibility of hazardous reactions

No dangerous reactions known under normal conditions of use.

10.4. Conditions to avoid

Not available under recommended storage and handling conditions (see section 7)

10.5. Incompatible materials

No additional information available

10.6. Hazardous decomposition products

No hazardous decomposition products are expected under normal conditions of storage and use.

SECTION 11: Toxicological information

11.1. Information on toxicological effects

Quartz (14808-60-7)		
Region / Authority	Limit Type	Limit Value
USA ACGIH	ACGIH TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
USA ACGIH	ACGIH chemical category	A2 – Suspected Human Carcinogen
USA OSHA/ CAL OSHA	OSHA PEL (TWA) (mg/m ³)	50 µg/m ³
USA NIOSH	NIOSH REL (TWA) (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable dust)
USA IDLH	US IDLH (mg/m ³)	50 mg/m ³ (respirable dust)
Alberta	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
British Columbia	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Manitoba	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
New Brunswick	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Newfoundland & Labrador	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Nova Scotia	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Nunavut	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Northwest Territories	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Ontario	OEL TWA (mg/m ³)	0.1 mg/m ³
Prince Edward Island	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Quebec	VEMP (mg/m ³)	0.1 mg/m ³ (respirable dust)
Saskatchewan	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Yukon	OEL TWA (mg/m ³)	0.1 mg/m ³
Mexico	NOM-010-STPS-2014	0.025 mg/m ³ (respirable dust)
Cristobalite (14464-46-1)		
Region / Authority	Limit Type	Limit Value
USA ACGIH	ACGIH TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
USA ACGIH	ACGIH chemical category	A2 – Suspected Human Carcinogen
USA OSHA	OSHA PEL (TWA) (mg/m ³)	50 µg/m ³
USA NIOSH	NIOSH REL (TWA) (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable dust)
USA IDLH	US IDLH (mg/m ³)	25 mg/m ³ (respirable dust)
Alberta	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
British Columbia	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Manitoba	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
New Brunswick	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Newfoundland & Labrador	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Nova Scotia	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)

Nunavut	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Northwest Territories	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Ontario	OEL TWA (mg/m ³)	0.1 mg/m ³
Prince Edward Island	OEL TWA (mg/m ³)	0.025 mg/m ³ (respirable particulate matter)
Quebec	VEMP (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable dust)
Saskatchewan	OEL TWA (mg/m ³)	0.05 mg/m ³ (respirable fraction)
Yukon	OEL TWA (mg/m ³)	0.1 mg/m ³
Mexico	NOM-010-STPS-2014	0.025 mg/m ³ (respirable dust)

Occupational Exposure Limits in mg/m³ 8 hours TWA - Respirable dust - in EU 27 + Norway & Switzerland

Country/Authority	Inert dust	Quartz (q)	Cristobalite (c)	Tridymite (t)
Austria / I	6	0.15	0.15	0.15
Belgium / II	3	0.1	0.05	0.05
Bulgaria / III	4	0.07	0.07	0.07
Cyprus / IV	/	10k/Q ²	-	-
Czech Republic / V	-	0.1	0.1	0.1
Denmark / VI	5	0.1	0.05	0.05
Estonia	-	0.1	0.05	0.05
Finland / VII	-	0.2	0.1	0.1
France / VIII	-	5 or 25 k/q	-	-
France / IX	5	0.1	0.05	0.05
Germany / X	3	β	-	-
Greece / XI	5	0.1	0.05	0.05
Hungary	-	0.15	0.1	0.15
Ireland / XII	4	0.05	0.05	0.05
Italy / XIII	3	0.025	0.025	0.025
Lithuania / XIV	10	0.1	0.05	0.05
Luxembourg / XV	6	0.15	0.15	0.15
Malta / XVI	-	-	-	-
Netherlands / XVII	5	0.075	0.075	0.075
Norway / XVIII	5	0.1	0.05	0.05
Poland	-	0.3	0.3	0.3
Portugal / XIX	5	0.025	0.025	0.025
Romania / XX	10	0.1	0.05	0.05
Slovakia	-	0.1	0.1	0.1
Slovenia	-	0.15	0.15	0.15
Spain / XXI	3	0.1	0.05	0.05
Sweden / XXII	5	0.1	0.05	0.05
Switzerland / XXIII	6	0.15	0.15	0.15
United Kingdom / XXIV	4	0.1	0.1	0.1

SECTION 12: Ecological information

12.1. Toxicity

Ecology - general	: The product is not considered harmful to aquatic organisms nor to cause long-term adverse effects in the environment.
Aquatic acute	: Not classified
Aquatic chronic	: Not classified

12.2. Persistence and degradability

No additional information available

12.3. Bioaccumulative potential

SS-Super Iron

Bioaccumulative potential : No additional information available

12.4. Mobility in soil

SS-Super Iron

Mobility in soil : No additional information available

12.5. Results of PBT and vPvB assessment

No additional information available

12.6. Other adverse effects

Ozone : Not classified
 Other adverse effects : No additional information available

SECTION 13: Disposal considerations

13.1. Waste treatment methods

Waste treatment methods : Eliminate the contents container in accordance with the separation instructions of the approved collector

SECTION 14: Transport information

In accordance with ADR / RID / IMDG / IATA / ADN

ADR	IMDG	IATA	ADN	RID
14.1. UN number				
Not regulated for transport				
14.2. UN proper shipping name				
Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable
14.3. Transport hazard class(es)				
Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable
Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable
14.4. Packing group				
Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable
14.5. Environmental hazards				
Dangerous for the environment : No	Dangerous for the environment : No Marine pollutant : No	Dangerous for the environment : No	Dangerous for the environment : No	Dangerous for the environment : No
No supplementary information available				

14.6. Special precautions for user

- Overland transport
No data available
- Transport by sea
No data available
- Air transport
No data available
- Inland waterway transport
No data available
- Rail transport
No data available

14.7. Transport in bulk according to Annex II of MARPOL 73/78 and the IBC Code

Not applicable

SECTION 15: Regulatory information

15.1. Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture

15.1.1. National regulations

This product doesn't contain any substances that is controlled or prohibited for use according to the Regulation for Reduction of Ozone Depleting Substances published in the Official Journal numbered 27052 on November 12, 2008.

SECTION 16: Other information

Abbreviations and acronyms:

ADR	Accord Européen Relatif Au Transport International Des Marchandises Dangereuses Par Rout
CLP	Classification, Labelling and Packaging
IATA	International Air Transport Association
REACH	Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals
SDS	Safety Data Sheet

Data sources

: Classification according to Classification, Labelling and Packaging of Substances and Mixtures (SEA) Regulation published in the Official Journal numbered 28848 on December 11, 2013.

Full text of H-phrases

H315	Causes skin irritation.
H317	May cause an allergic skin reaction.
H335	May cause respiratory irritation.
H350	May cause cancer.
H372	Causes damage to organs through prolonged or repeated exposure (inhalation).
H412	Harmful to aquatic life with long lasting effects

Safety Data Sheet author's

Name : Berk SANDIKCIOĞLU
 Certificate number : TÜV/01.221.04
 Certificate valid until : 18/01/2027
 Contact information : info@besacevre.com / +90 0554 615 44 24



SDS Turkey

This information is based on our current knowledge and is intended to describe the product for the purposes of health, safety and environmental requirements only. It should not therefore be construed as guaranteeing any specific property of the product





[coante.com](https://www.coante.com)

